

金属検出機

AD-4971 シリーズ

IP65



METAL DETECTOR



食の安心を支える。 AD-4971シリーズ



**7インチ
カラータッチパネル**

表示部は7インチタッチパネルカラー液晶を採用しました。
視認性、操作性が格段にアップしています。
(音声ガイダンスによるサポート機能付です。)

**USBメモリから
画像の取り込み**

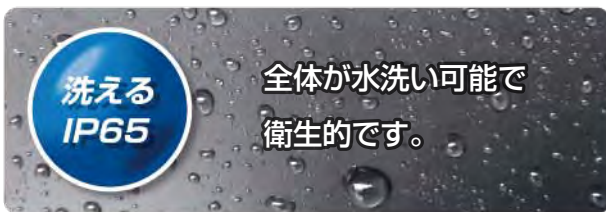
USBメモリから、検査する製品の画像を本体に取り込むことが可能です。
画像はサムネイル表示により簡単に設定可能です。
製品選択時に識別が容易に行えます。

**登録品種
最大1,000**

測定する製品を10グループに分け、各グループ最大100件まで登録が可能です。



USBメモリ
(別途ご用意をお願い致します)



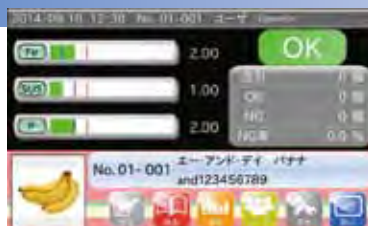
**洗える
IP65**

全体が水洗い可能で衛生的です。

■ 表示例



通常表示



バーグラフ表示



リサージュ表示

高感度検出

感度の調整が簡単に設定可能です。(3回程度で完了)
また、位相トラッキング機能で、品物の位相の変化に追従し、常に品物の位相を最小状態にします。

検出モード

4種類の検出モード

- 「個別包装品(光電センサ使用)モード」
- 「個別包装品(光電センサ不使用)モード」
- 「連続品モード」
- 「欠品モード」

タッチパネルで切り替え可能です。
タッチパネル画面の表示に従って操作することにより、簡単に設定が可能です。
ベルトの速度も、10～60m/minで簡単に変更可能です。

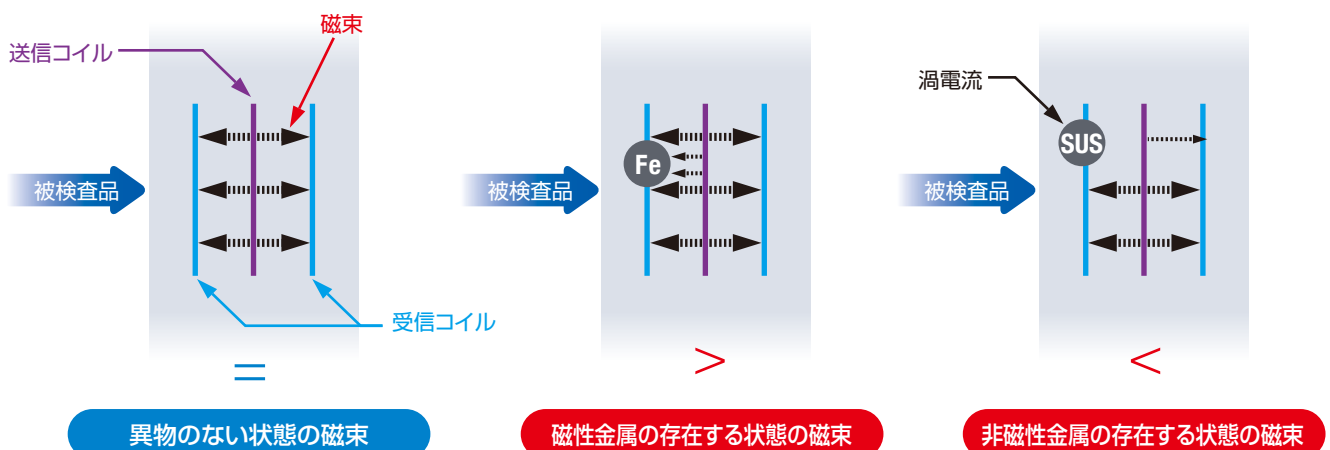


食品・医薬品・衣料品・化学原材料の製造・加工工程における異物の検出・除去は、PL法やHACCPの普及から極めて重要なテーマになっています。被検査品内の異物を検出し、異物混入を未然に防ぎ製品の品質を高めるための装置が必要です。AD-4971シリーズは、異物の中で人体への危険性が高い金属異物を検出・排除できる産業用ベルトコンベアタイプ電磁式同軸型の金属検出機です。

■ 金属検出機の基本原理

電磁式金属検出機のセンサヘッドは、一つの送信コイルと差動接続された2個の受信コイルで構成されています。被検査品はコイルの間を通りますが、コイルの中には磁界が発生している状態になっています。

受信コイルには通常送信コイルから同じ量だけの磁界(磁束)を受けるようになっています。しかし、通過させた物が金属等の電気を通すものであると磁界を乱し、2つの受信コイルに磁界の差が生じます。その差を信号としてとらえることにより、金属を検出します。





メンテナンス
が簡単

取り外し可能なコンベアベルトで、清掃やメンテナンスが容易です。

履歴機能

■ 操作履歴

設定変更操作の履歴最新100件を記録し、表示することが可能です。
検査履歴機能と合わせ、HACCP管理に利用可能です。

ユーザーを登録し、管理レベルによる操作の制限を行えます。

- 「オペレータ」(作業者)
- 「スーパーバイザー」(作業責任者)
- 「クオリティマネージャー」(品質管理者)
- 「アドミニストレーター」(管理責任者)

と4段階に分けられ、各ユーザーに適切な管理レベルを割り当てることにより不用意な操作を避けることが可能です。*2

*2 電源投入後の管理レベルは「オペレータ」に設定されています。

検出時刻	ユーザー	製品番号
2013/07/10 11:37:14	Admin	2-002
2013/07/10 11:54:26	Operator	2-002
2013/07/10 15:00:05	Operator	2-002
2013/07/10 15:00:05	Operator	2-002
2013/07/10 15:00:37	Operator	2-002
2013/07/10 15:08:18	Operator	2-002
2013/07/10 17:09:37	Operator	2-002
2013/07/10 17:14:01	Operator	2-002

検査中、USBメモリに検査履歴を保存することが可能です。
出力フォーマット：日付、時刻、製品コード、判定結果

検出履歴出力例

2014/07/31	12:30:00	01-001	PASS
2014/07/31	12:30:05	01-001	PASS
2014/07/31	12:30:10	01-001	PASS
2014/07/31	12:30:15	01-001	PASS
2014/07/31	12:30:20	01-001	FAIL 1
2014/07/31	12:30:25	01-001	PASS
2014/07/31	12:30:30	01-001	FAIL 2
2014/07/31	12:30:35	01-001	PASS
2014/07/31	12:30:40	01-001	PASS
2014/07/31	12:30:45	01-001	PASS
2014/07/31	12:30:50	01-001	FAIL 1

日付 時刻 製品コード 検出結果

USBメモリ
への出力

USBメモリには、全検査履歴(csv)、
全操作履歴(csv)、集計結果データ
(PDF)の出力が可能です。
検査開始から検査終了までの検査結
果をPDFとしてUSBメモリに保存が
可能です。

※USBメモリは付属しません
(別途ご用意お願い致します)

検査結果の出力例

校正結果の出力例

プリンタ
への出力

プリンタへの接続で、校正結果や検査開始から検査終了までの検査結果を
印刷可能です。 対応プリンタ:PostScript対応プリンタ*

*ブラザー工業株式会社製のレーザープリンタ
HL-5450DN(モノクロ)、HL-6180DW(モノクロ)、HL-4570CDWT(カラー)、HL-4570CDW(カラー)が使用可能です。
レーザープリンタは、USBもしくはイーサネット接続します。



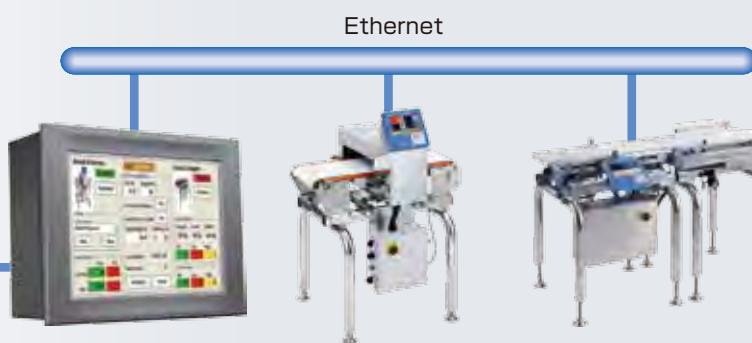
A&D METAL DETECTOR



Modbus RTU/Modbus TCPを実装しています。
Modbus通信により、簡単にシームレスな接続が実現可能です。
スタート/ストップや、検査結果の取得、品種変更などの設定が
外部機器から設定可能です。



LCDスクリーン



タッチパネル PC

AD-4971 金属検出機

AD-4961 ウェイトチェッカ



LANコネクタやシリアルインタフェース、
表示器用コネクタ等、様々な通信コネク
タの接続が可能です。

※電源ケーブルは付属しません(別途ご用意お願い致します)

別売品

表示灯(コンパレータ・ライト)*1

AD-4971-02

標準価格
¥50,000 (税抜)

*1 ライト部分は防塵・防水IP53です。



テストピースセット

AS-CMMDTP-B1

Fe φ1.0, 1.2, 1.5, 2.0
SUS φ1.0, 1.5, 2.0, 3.0 計8個

標準価格 ¥8,000 (税抜)

AS-CMMDTP-B2

Fe φ0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 1.0, 1.2
SUS φ0.7, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5 計11個

標準価格 ¥11,000 (税抜)

AS-CMMDTP-B3

Fe φ1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0
SUS φ1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5 計11個

標準価格 ¥11,000 (税抜)

AS-CMMDTP-F

Fe φ0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0の12個
SUS φ0.7, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.6, 6.0の14個 計26個

標準価格 ¥26,000 (税抜)

AC電源ケーブル 3m

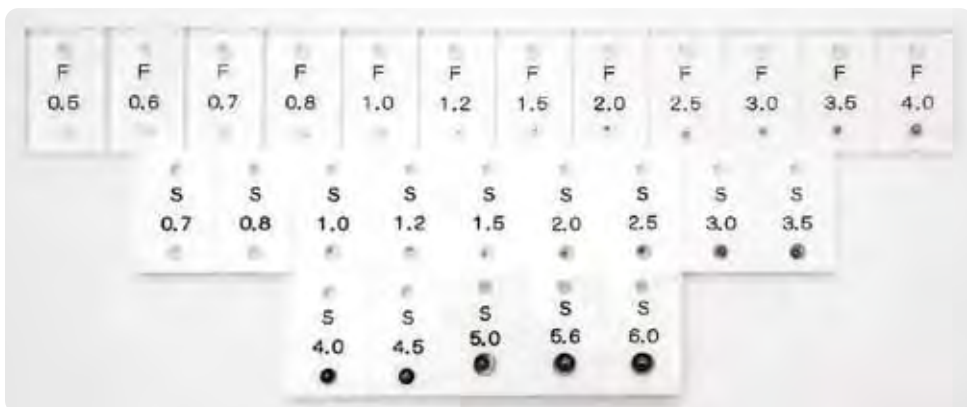
AX-K01156A-300

標準価格 ¥3,000 (税抜)

AC電源ケーブル 5m

AX-K01156A-500

標準価格 ¥5,000 (税抜)

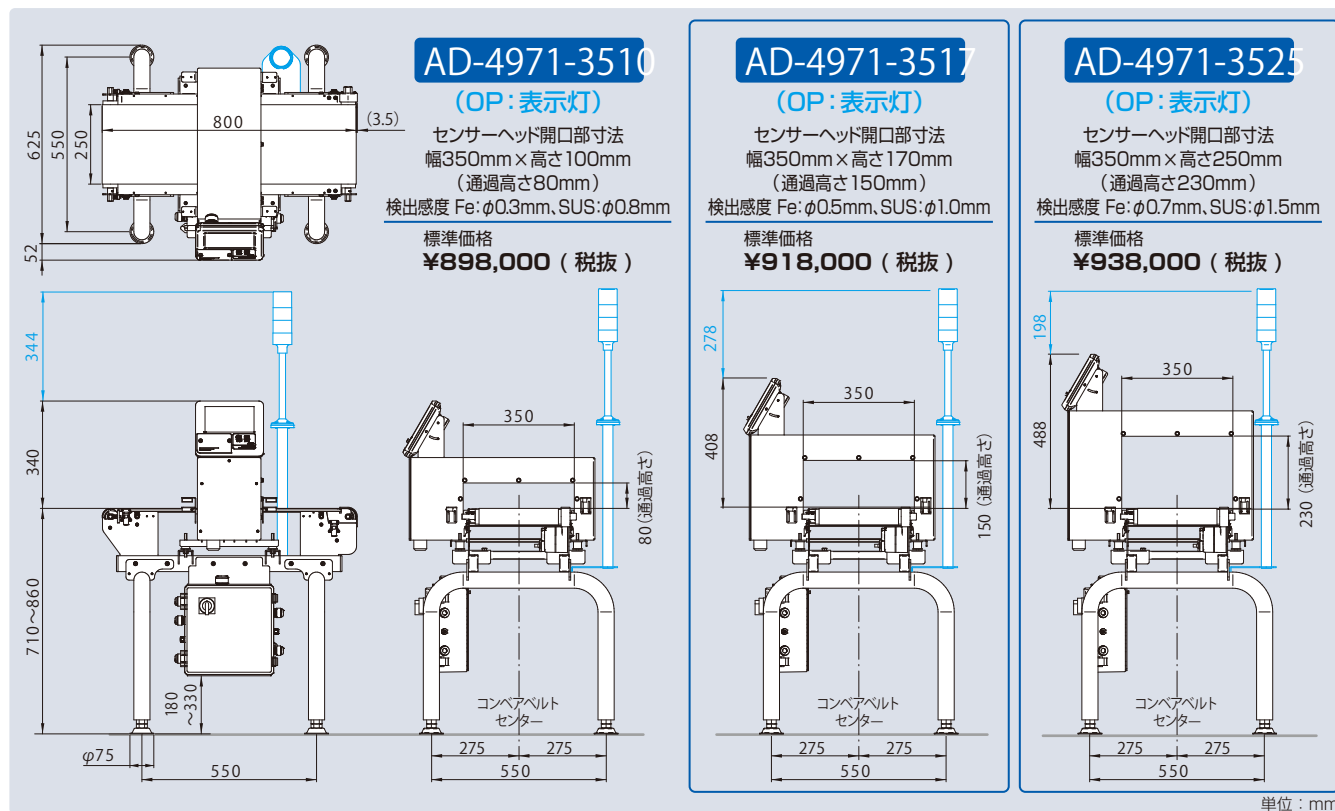


仕様 AD-4971シリーズ共通

コンベアベルト幅	250mm
コンベア機長	800mm
搬送方式	ウレタンベルト
ベルト速度	10～60m/min
表示部	7インチタッチパネルカラー液晶
操作方法	タッチパネル(WVGA)、キースイッチ
登録品種数	1000
通信機能	Modbus TCP / Modbus RTU / TCP/IP(ポストスクリプト対応プリンタ) / USB(USBメモリ、履歴保存・画像取込用)
外部入力	シンクノース入力 4点
外部出力	PhotoMOS接点出力 8点
防塵・防水仕様	IP65準拠
動作温度、湿度範囲	0～40℃、湿度85%以下(結露しないこと)
電源	単相AC100～240V(+10%、-15%)、50/60Hz、約100VA
材質	センサヘッド部：ステンレス 表示部：ABS樹脂 コンベア部：フェノール樹脂、ステンレス、アルミニウム(アルマイト処理) IOボックス部：ABS樹脂 脚部：ステンレス

使用時の注意点

1. 工程ごとに異物混入の可能性を考慮し、有効な設置位置を決定
 - 原料に金属異物の多いものは原料段階に設置
 - アルミ箔包装の商品は包装直前に設置
 - 冷凍製品は冷凍直後に設置(必ず芯まで凍った状態で、-18℃以下が望ましい)
2. 細長もしくは斜めに流す
3. 製品は出来るだけ小さくする
4. 製品温度は一定にする
5. 設置場所は振動の少ない環境が望ましい
6. ノイズの少ない電源で100～240Vの専用配線が望ましい
7. アースを必ず接続する
8. 検出部付近のふらついている金属を除去する
9. 入口出口側コンベアのワンターンに注意する
10. 電源ケーブルは別途ご用意ください



送料について

組み立て調整後に出荷いたします。
別途送料が必要です。地域により異なりますので、
別途お見積りさせていただきます。

注意事項

防水仕様のため、電源ケーブルはお客様にてご用意、
または設置業者による手配となります。
ケーブル径はφ4～φ7mmのものをご用意願います。
詳しくは、お問合せください。

AND 株式会社 **エーアンド・デイ**

Modbus®は、AEG Schneider Automation International社の
商標または登録商標です。

※ 外観及び仕様は改良のため、お断りなく変更することがあります。

● 本カタログの内容は 2014年10月 現在のものです。

*AD4971-ADJC-09-CR7-14a03

測定器の総合商社
SP 株式会社 佐藤商事
SATO SHOUJI INC.

〒211-0063 川崎市中原区小杉町 1-403 武蔵小杉タワープレイス 5階

☎: 044-738-0622

FAX: 044-738-0623

<http://www.ureruzo.com>

<http://satosokuteiki.com>