

ハンディ硬さ計 SONOHARD SH-22の仕様

硬さ計測部		表示部	
測定圧子	マイクロビッカース・ダイヤモンド圧子	換算	HV、HRC、HRB、HS、HBW、N/mm ² JIS B7731、SAEJ417に準拠
周波数	手動プローブ 約38~40kHz	測定値の表示	デジタル表示(4桁)
測定荷重	SH-22-J1:約10N(約1kgf)	デジタル表示単位	1HV、0.1HRC、0.1HRB、0.1HS、1HBW、1N/mm ²
	SH-22-J2:約20N(約2kgf)	表示内容	測定値、測定回数、最大値、最小値、標準偏差、平均値
	SH-22-J4:約40N(約4kgf)		
測定範囲	ビッカース硬さ/100~1000HV	一般仕様	
	ロックウェルC硬さ/10.0~70.0HRC	電源	ACアダプター100V 又はリチウムイオン充電電池
	ロックウェルB硬さ/60.0~100.0HRB	許容環境温度	0~50℃
	ショア硬さ/20.0~100.0HS	寸法	表示ユニット 97(W)×50(D)×170(H)mm
ブリネル硬さ/85~550HBW	プローブ直径 グリップ有:20mm グリップ無:8mm		
再現性 (測定スタンド使用時)	HV:±(3%rdg)HV	質量	表示ユニット 約400g(電池込)
	HRC:±1.0HRC		プローブ及びケーブル 約400g
	HRB:±2.0HRB		
	HBW:±(3%rdg)HBW		
非直線性 (測定スタンド使用時)	HS:±1.0HS		
	HV200~1000の範囲で 硬さ基準片の±5%rdg		
測定可能許容角度	±3°以内		

測定対象物		機能仕様	
被測定材	鋼を主とし、その他金属は硬さが判っている被測定材の基準片との校正により測定可能	データメモリ数	2,000点
被測定材のサイズ	15mm×15mm以上、厚さ6mm以上	設定機能	上限、下限、測定回数(1~99)
限界曲率	軸径φ10mm以上 球面半径20mm (標準アタッチメント使用時)	アラーム	アラーム信号(ブザー音)
表面粗さ	Ra1.6以下	出力	データ通信又はプリンター用(RS-232C)

標準機器構成

表示ユニット、プローブ(グリップ付)、プローブ用ケーブル1.5m、硬さ基準片(55HRC付近)、ACアダプター、充電器、リチウムイオン充電電池、キャリングケース、取扱説明書、検査成績書 各1ヶ

オプション

目盛校正用硬さ基準片600HV付近、50HS付近、300HBW付近、小物用測定スタンド(SH-P07)、プリンター(DPUH245AS、ケーブル付)、プリンター記録用紙(TP-H241L)、本体用スタンド(SH-P03)、データ処理ソフト(SH-P10)、接点出力、グリップ用外径アタッチメント(SH-P09)、狭所用ノーズピース(SH-P11)

●海外向は仕向国により機器内の基板等を改造しておりますので、弊社東京本社 輸出担当者へ仕向国をご確認の上お問い合わせください。

TEL.03-5825-5577 FAX.03-5825-5591

●自動機に組み込んで使用される場合は、自動機用硬さ計となりますので、仕様をご確認の上、弊社営業担当者へお問合わせください。

●SONOHARDハンディ硬さ計SH-22は、株式会社山本科学工具研究社製(ISO9001取得)の硬さ基準片によって校正しております。本硬さ基準片はJIS B7730/ISO6508-3、JIS B7735/ISO6507-3に準拠して製造されています。弊社の保証範囲は株式会社山本科学工具研究社製の基準片によるものであり、他社製の硬さ基準片での測定は保証外とします。

※ご使用の際は取扱説明書をお読みください。
※カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。

JFE アドバンテック 株式会社
URL: <http://www.jfe-advantech.co.jp/>

本社/西宮工場 〒663-8202 兵庫県西宮市高畑町3-48
TEL.0798-66-1508 FAX.0798-65-7025
(計測診断事業部 本社営業グループ)

東京本社 〒111-0051 東京都台東区蔵前2-17-4 (JFE蔵前ビル2階)
TEL.03-5825-5577 FAX.03-5825-5591

東北支店 TEL.022-711-7535 FAX.022-711-7534

名古屋支店 TEL.052-565-0070 FAX.052-565-0072

中国・四国支店 TEL.086-447-3310 FAX.086-447-3309

九州支店 TEL.092-263-1671 FAX.092-263-1675

東日本事業所 TEL.043-262-4238 FAX.043-262-4296

西日本事業所 TEL.086-447-4596 FAX.086-447-4605

測定器の総合商社
株式会社 佐藤商事
SATO SHOUJI INC.

〒211-0063 川崎市中原区小杉町 1-403 武蔵小杉タワープレイス 5階

TEL: 044-738-0622

FAX: 044-738-0623

<http://www.ureruzo.com> <http://satosokuteiki.com>

ハンディ硬さ計

SONOHARD® SH-22



クランクシャフトなどの狭所・曲面の焼入れ硬さ測定に最適

特長

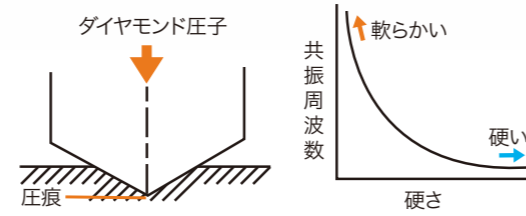
- プローブの小型化(当社比)により狭所の測定可能
- 測定回数100万回以上の耐久性
- 測定時間はわずか2秒
- ビッカース圧子を使用した静圧荷重式
- 約0.1mmの微小圧痕
- 測定台の材質・質量影響なし
- 上下左右方向から測定可能
- 静圧荷重式で圧子の定期交換不要
- 上下限アラーム値の設定可能



JFE アドバンテック 株式会社

ハンディ硬さ計 (SONOHARD®) は従来の硬さ試験機とは全く異なり、測定物にできた圧痕の大きさを顕微鏡で測定する代わりに、ダイヤモンド圧子付振動棒を定荷重で材料面に押しつけ、超音波の縦振動を与えて硬さを測定する計測器です。

同一材質、同一荷重で、被測定面に振動棒を押し当てると軟らかい被測定物は、圧痕が深くなり拘束力が強くなります。そのため共振周波数は高くなります。逆に硬い被測定物は拘束力が弱くなり、共振周波数は低くなります。その変化量と硬さとの相関を取り、硬さ換算します。



※SH-22は出荷時に鋼の基準片で校正されています。鋼以外の被測定物で正しい測定を行うためには被測定物と同一材質の基準片で校正して下さい。

表示・機能

硬さスケールはHV, HRC, HRB, HS, HBWのいずれかを表示

統計計算機能 最大・最小・平均・標準偏差を表示

統計処理のための測定回数設定値を表示

校正値の係数表示 (鋼は、約1.000)



硬さスケール換算画面

モデルバリエーション

機種	SH-22-J1	SH-22-J2	SH-22-J4
荷重	10N(約1kgf)	20N(約2kgf)	40N(約4kgf)
参考用途	クランクシャフト・カムシャフト グラビア印刷ロール(クロームメッキ) ギア、小物完成部品 狭所・ベアリング・窒化処理品	クランクシャフト・カムシャフト 一般熱処理部品 浸炭処理品	比較的粗いクランクシャフト・カムシャフト 比較的粗い面 溶接部・鍛造品 主にインライン用

圧痕の大きさ

圧痕の大きさと硬さ(HV)

$HV=0.1892 \times P/d^2$ P: 圧子荷重(N) d: 圧痕の大きさ(mm)

もしくは

$HV=1.8544 \times P/d^2$ P: 圧子荷重(kgf) d: 圧痕の大きさ(mm)

<1kgfの場合>

硬さ(HV)	圧痕の大きさ(計算値)	圧痕の深さ(計算値)	参考硬さ(HRC)
200	0.096	0.014	(11)
400	0.068	0.010	41
800	0.048	0.007	64.5

<2kgfの場合>

硬さ(HV)	圧痕の大きさ(計算値)	圧痕の深さ(計算値)	参考硬さ(HRC)
200	0.136	0.019	(11)
400	0.096	0.014	41
800	0.068	0.010	64.5

ハンディ硬さ計SH-22の使用例



ギア計測例

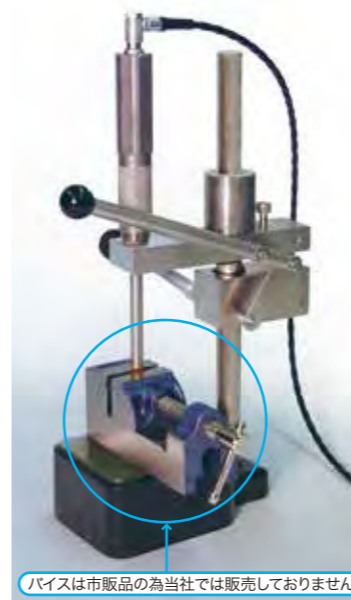


クランクシャフト計測例



カムシャフトの端面計測例

オプション



パイスは市販品の為当社では販売しておりません

小物用測定スタンド
SH-P07



記録用サーマルプリンター
DPU-H245AS



データ処理ソフト
出カイメージ

測定スタンド使用例

