

# 代替フロンガス探知器 XP-704Ⅲ

フロンガスの漏えいを  
高感度センサで  
すばやくキヤッチ

ポケットに収まる  
コンパクトボディ

ほぼ全ての冷媒に  
対応※1

微量なガスの検知が可能

わずか5ppm※2から検知可能

アラームランプを  
2ヶ所に搭載

手元でランプが光るので、  
警報がわかりやすい

わかりやすい  
LCD画面を搭載

電池残量や警報音・  
操作音のON/OFF  
などがわかりやすい



熱線型半導体式  
センサ

コスモスの優れた  
センサ技術なら  
漏えい箇所の  
高精度な  
探知が可能です。

# 代替フロンガス探知器 XP-704Ⅲ

## ● 小型・軽量

W38×H130×D32mm、重さ約190gのコンパクト設計で、手に持ちやすくポケットにも収まります。

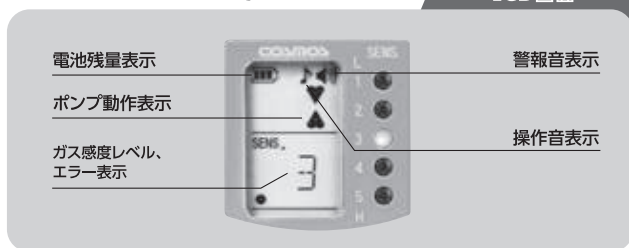
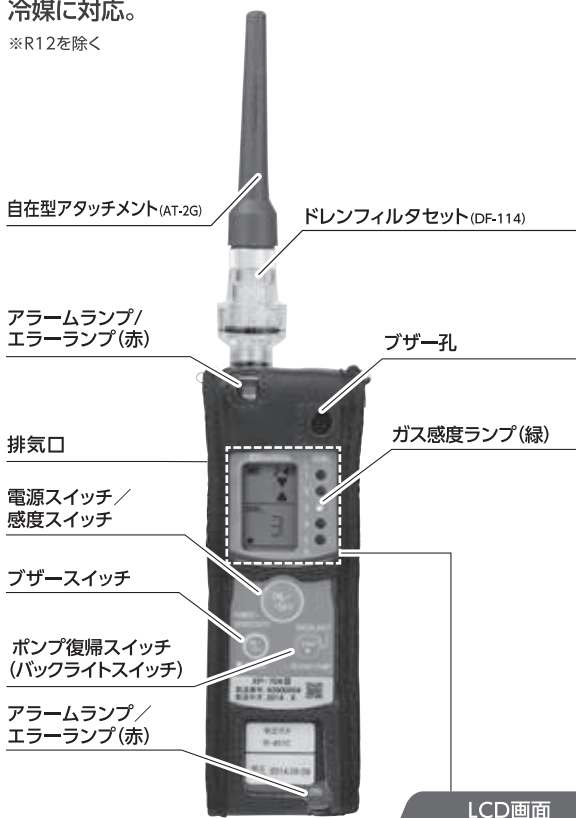
## ● 漏えい箇所の特定が容易

ガス採気方式が吸引式だから、漏えい箇所の特定が容易に行なえます。

## ● さまざまな冷媒に対応

新冷媒、従来冷媒、HC 冷媒のほぼ全ての冷媒に対応。

※R12を除く



## ● ポンプ自動停止機能を搭載

誤って水を吸引した際やアタッチメントの先端がふさがれた時など、一時的にポンプエラーが発生した場合、スイッチを押すことで通常のガス探知に復帰します。

## ● ガス排気モードをオート化

電源を切る時(電源スイッチ3秒間押した時)に機器内にガスが残っていた場合、自動的に「自動ガス排気モード」に入り、機器からガスが抜けた時点で電源が切れます(最大60秒)。

## ● 保護等級IP22(JIS C 0920)相当\*

雨水浸入などによる故障を防ぎます。\*レザークース装着時

仕様	
型 式	XP-704Ⅲ
検 知 対 象 ガ ス	R-22、R-32、R-404A、R-407C、R-600a、R-410A、R-134a、R-290、HFO-1234yf
検 知 原 理	熱線型半導体式
ガ ス 採 気 方 式	自動吸引式
検知可能漏洩量(年間)	R-22:2.84[g]、R-32:1.71[g]、R-404A:3.30[g]、R-407C:3.12[g]、R-600a:1.91[g]、R-410A:2.82[g]、R-134a:20.09[g]、R-290:1.45[g]、HFO-1234yf:3.74[g]
検 知 可 能 濃 度	5ppm(R-134aのみ30ppm) [感度設定「5」の場合]
応 答 時 間	10秒以内
検 知 表 示	断続音及びアラームランプの点滅
電 源	単3形アルカリ乾電池2本
電 池 使 用 時 間 <sup>※1</sup>	約12時間(単3形アルカリ乾電池)[常温・常湿において]
保 護 等 級 <sup>※2</sup>	IP22相当
使 用 圧 力 範 囲	大気圧(800~1100hPa)
使 用 温 湿 度 範 囲	0℃~+40℃ 85%RH以下(但し、結露なきこと)
寸 法	W38×H130×D32mm(突起部を除く)
質 量	約190g(電池、レザークース含む)
付 属 品	レザークース、ドレンフィルタ、交換用フィルタエレメント、自在型アタッチメント、ダストフィルタ、点検ガス、ハンドストラップ、単3形アルカリ乾電池2本 等
オ プ シ ョ ン	配管用ガス捕集器、埋設管隙間用ガス捕集器、サンプリングチューブ、なまし銅管、路面用ガス捕集器、伸縮管 等

※1 環境条件、使用条件、保存期間、電池メーカーなどにより異なる場合があります。

※2 レザークース装着の場合。



### 安全に関するご注意

- ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- 探知器は指定対象ガスのものをお使いください。指定の対象ガス以外でご利用になると事故の原因になるおそれがあります。

探知器の性能を維持し、安全を確保していただくためには日常点検および定期点検を実施してください。

このカタログは再生紙を使用しています。



新コスモス電機株式会社

測定器の総合商社  
株式会社 佐藤商事  
SATO SHOUJI INC.

〒211-0063 川崎市中原区小杉町 1-403 武蔵小杉タワープレイス 5 階

☎: 044-738-0622

FAX: 044-738-0623

http://www.ureruzo.com http://satosokuteiki.com