

# Multichannel Voltage Recorder MCR-4V

# 取扱説明書

お買い上げありがとうございます。

本書ではMCR-4V本体の取り扱いおよび使用方法について説明しています。

パッケージには以下の物が含まれています。すべて入って いるか確認してください。



© Copyright T&D Corporation. All rights reserved. 2023.01 16504820034(第 14 版)

安全上のご注意

本製品を正しくお使いいただくために本書を必ずお読みください。

- 本書の著作権は、株式会社ティアンドデイに帰属します。本書の一部または全部を弊社に無断で転載・複製・改変などを行うことは禁じられています。
- MicrosoftおよびWindows は米国 Microsoft Corporation の米国、日本 およびその他の国における登録商標です。
- 使用および表示されている商標、サービスマークおよびロゴマークは株式 会社ティアンドデイおよびその他第三者の登録商標または商標です。「おん どとり」、「TANDD」、「T&D」の文字、ロゴは株式会社ティアンドデイの登 録商標です。
- 本書に記載された仕様・デザイン・その他の内容については、改良のため 予告なしに変更することがあります。
- 本書に記載した安全に関する指示事項には、必ず従ってください。本来の 使用方法ならびに本書に規定した方法以外でお使いになった場合、安全性 の保証はできません。
- 本来の使用方法ならびに本書に規定した方法以外でお使いになった場合、
   安全性の保証はできません。
- 本書に記載した画面表示内容と、実際の画面表示が異なる場合があります。
- 本書の内容に関しては万全を期して作成しておりますが、万一落丁乱丁・ご 不審な点や誤り・記載漏れなどがありましたらお買い求めになった販売店 または弊社までご連絡ください。また、本製品の使用に起因する損害や逸 失利益の請求などにつきましては、上記にかかわらず弊社はいかなる責任 も負いかねますのであらかじめご了承ください。
- 本製品は一般の民生・産業用として使用されることを前提に設計されています。人命や危害に直接的または間接的に関わるシステムや医療機器など、高い安全性が必要とされる用途にはお使いにならないでください。
- 本製品の故障および誤動作または不具合によりシステムに発生した付随的 傷害、測定結果を用いたことによって生じたいかなる損害に対しても当社は 一切の責任を負いかねますのであらかじめご了承ください。
- 本書は再発行致しませんので、大切に保管してください。
- 保証書・無料修理規定をよくお読みください。

# 安全のために

お客様や他の人々への危害、財産への損害を未然に防ぎ、安全に正しく お使いいただくための注意事項を記載しています。ご使用の際には、必 ず記載事項をお守りください。

#### 使用している表示と絵記号の意味

#### 警告表示の意味

▲警告	この表示の注意事項を守らないと、使用者が死亡また は、重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
▲ 注意	この表示の注意事項を守らないと、使用者がけがをし たり、物的損害の発生が考えられる内容を示しています。

#### 絵記号の意味

$\triangle$	警告・注意を促す内容を示しています。
$\bigcirc$	禁止行為を示しています。
	実行してほしい行為を示しています。

### <u>小</u>警告

#### 重大な事故を防ぐために

本製品と付属品の分解や改造、修理などはご自分でしないでくださ い。



薬品や有機ガス等の影響を受ける環境では使用しないでください。 本製品等が腐食する恐れがあります。また、有害な物質が本製品等 に付着することにより人体に害をおよぼす恐れがあります。



本製品は防水構造ではありません。ケース内部に液体が入ってし まった場合はすぐに電源を抜いて使用を中止してください。



濡れた手で本製品を取り扱ったり、電源・ケーブル類を抜き差しし たりしないでください。



本製品は一般の民生・産業用として使用されることを前提に設計さ れています。人命や危害に直接的または間接的に関わるシステムや 医療機器など、高い安全性が必要とされる用途には使用しないでく ださい。



本製品を落としたり、強い衝撃を与えたりしないでください。



通信ケーブルのコードの加工、カットはしないでください。また、 ねじる、引っ張る、振り回すなどの行為はしないでください。



静電気による本製品の破損、データの損失を防ぐために、本製品を 取り扱う前に身近な金属(ドアノブやアルミサッシ等)に手を触れ、 身体の静電気を取り除くようにしてください。



本製品と付属品はお子様の手の届かない所に設置、保管してくださ い。



指定以外の電源・センサ・ケーブル類を使用しないでください。



本製品の故障、誤作動、不具合などによりシステムに発生した付随 的障害、および本製品を用いたことによって生じた損害に対し、当 社は一切責任を負いません。





USB 通信中に通信ケーブルを抜かないでください。本製品やパソ コンに影響をおよぼす場合があります。



通信ケーブルのコネクタは接触不良が起きないように確実に差し 込んでください。また、ケーブルを本体から抜くときはコードを無 理に引っ張らず、コネクタ部分を持って抜いてください。



本製品が発熱している、煙が出ている、異臭がする、変な音がする などの異常があるときは、すぐに電池・電源を抜いて使用を中止し てください。また、パソコンから取り外してください。



長期間本製品を使用しない場合は、電池を取り外してください。電 池を入れたままにしておくと電池から液漏れする恐れがあり、故障 の原因になります。使用を再開するときは新しい電池をセットして ください。



仕様の範囲を超える高電圧パルスが印加される恐れがある場合は、 プレヒート GND を直接、またはアレスタを介して接地してください。



本製品の1メートル以内に磁気メディアおよび磁気媒体等を近づ けないでください。

マグネットの磁気により磁気メディア内のデータを破壊する恐れ があります。



SD メモリカードにデータを書き込んでいる処理中に、SD メモリ カードを取り外したり、本体の電源を切ったりしないでください。 データが壊れる恐れがあります。



本製品とアース間または本製品の端子間に± 50V を超える電圧を 加えないでください。感電および故障の原因になります。

#### ▲ 注意 設置・保管に適さない場所

- 直射日光のあたる場所
- ・火気の周辺または暖房器具の周辺など、熱気がこもり高温になりやすい場所
- 静電気が発生する場所
- ・強い磁力が発生する場所
- •水濡れの危険がある場所
- ・結露を起こしやすい多湿な場所
- 振動が発生する場所
- 煙・ちり・ほこりの多い場所



#### その他 ご注意いただきたいこと

- 本製品の動作環境を守ってください。本来の目的以外の用途に使用しない でください。
- ・温度差の激しい環境間を急に移動した場合、本製品のケース内で結露する 恐れがあります。
- 浴室など水濡れしやすい場所、湿気が多い場所では使用しないでください。
- 本製品をパソコンに接続するときは、パソコンメーカーが提示する警告・ 注意指示に従ってください。
- 本製品を USB ハブや USB 延長ケーブルでパソコンに接続した場合、動作の保証はできません。
- ・USB プラグの抜き差しは、CDD・HDD 等の他の USB デバイスが動作中の 場合は十分注意して行ってください。
- 各接続ジャックに異物を入れないでください。
- •本製品が汚れた場合は乾いた清潔な布で拭いてください。
- ・ケーブル類の差し込み口のほこりは取り除いてください。
- ・電池端子は、経時変化・振動等により接触不良になる恐れがあります。電池の接触不良によってデータが失われる恐れがあります。
- 長期間本製品を使用しない場合は、安全のため電池を取り外しておいてく ださい。電池から液漏れする恐れがあり、故障の原因になります。
- SD メモリカードが入っていないときは、ゴミや異物が混入するのを防ぐ ために、付属のカードスロットカバーを挿入してください。

安全上のご注意	1
MCR-4V でできること	
概要	8
使用の流れ	9
各部の名称とはたらき	10
各ボタンの機能	11
本体の操作方法	12
液晶画面の表示とアイコン	13
電池を入れる	15
使用可能な電源	15
電池交換について	15
計測をする	16
計測値の見方	16
トレンドグラフの見方	17
トレンドグラフの操作方法	17
MCR-4V の記録イメージ	18
SD メモリカード利用の流れ	18
記録チャンネル数を増やす	19
MCR-4V と MCR-4TC を筐体接続した場合の同期記録について	19
マスタ機で一括操作	21
一括で記録を開始する	22
一括で記録を停止する	22

# メニュー説明

[記録設定]メニュー	23
[データリスト] メニュー	25
記録停止中の表示	-25
エンドレス記録中の表示	-26
[メモリカード] メニュー	26
[動作設定]メニュー	27
各メニュー内の項目説明	28
[記録設定]メニュー内の設定項目	-28

[データリスト]メニュー内の項目	(記録停止中)34
記録データグラフの見方	36
[データリスト]メニュー内の項目	(エンドレス記録中)38
[メモリカード]メニュー内の項目-	40
「動作設定]メニュー内の設定項目-	41

# パソコンでできること

ソフトウェアをインストールする	43
パソコンに本体を接続する	44
パソコンで設定できること	45
チャンネル名	45
スケール変換式	45
単位設定	45
記録データをパソコンに吸い上げる	46
MCR for Windows を使って記録データを吸い上げる	46
記録データファイル	47
筐体接続した MCR-4V の記録データを一括で吸い上げる	48
記録データを解析する	49
記録データを開く	49
グラフを印刷する	49

### その他

困ったときは 50	
製品仕様52	

# MCR-4V でできること

# 概要

MCR-4V は電圧を測るデータロガーです。電圧を測定・記録し、その場 でグラフ表示して電圧の変化を確認できます。



本書では MCR-4V を "本体"と記載しています。



# 各部の名称とはたらき



7. USBコネクタ (Mini-B) 8.電池フタ

各	各ボタンの機能		
	۲ ک	$\nabla$	メニューや項目を上下させたり、数値を増減させたりするのに使用 します。
	ENTE	R	選択しているメニューや操作の実行、数値を確定します。
_	REC	)	 [記録スタート]・[記録ストップ] メニューにジャンプします。*
	BACP	)	メニュー画面のときは上の階層に戻ります。* 操作中のときは操作をキャンセルします。*
	POWE	R	長押しすると電源が入ります。再度長押しすると電源が切れます。
_	DISPLA	q	 [各メニュー画面]- [測定値の表示]- [トレンドグラフ表示]の 3つを順番に画面表示を切り替えます。
_		Ţ	タッチ操作とホイール操作を切り替えます。長押しするとキーロッ クのON/OFFを切り替えます。

\* ホイール操作時は機能しません。

# 本体の操作方法

タッチパッドの操作には以下の2種類の方法があります。

- タッチ機能で操作する
- ホイール機能で操作する

#### 操作に関する用語





タッチ (短く触れる) タッチバッドの任意 の場所をポンと押す 操作をタッチといい ます。

ホイール操作 中央の大きな円の白 した後、指を離さずに い部分を軽く触れな がら回す操作です。 時計回りで▲、半時 計回りで▼の動作を します。 ON/OFFを切り替える

### 注意

- 操作の途中で何もしない時間がしばらく続くと、操作をキャンセルして元の数値または 1つ前の画面に戻ります。

タッチバッドをタッチ

数秒間押し続ける操

作を、長押しといいま

す。 主に、 電源のON/

OFFやキーロックの

ときに使用します。

- タッチパッドの操作は素手で行ってください。爪や手袋、またはタッチペンなどを使用 するとボタン操作を感知しません。

### オートパワーオフ機能

操作をしない状態が約3分間続いた場合、自動的に電源が切れ、電池の消 耗を抑えます。ただし次の場合、オートパワーオフ機能は無効になります。

- 本体が記録中である
- 測定値・トレンドグラフを表示している
- 外部電源供給中である

# 液晶画面の表示とアイコン

画面操作をするために知っておいていただきたいアイコンについて説明 します。枠内の各メニューについては操作別に後述しています。

	1 ② ③ ④ ⑤ ⑥ <u>SIPCP108ecCH123400062t</u> 選択テック書考出し No5 '13.01.10 09:07:34 No5 '13.01.10 09:07:34 No5 '13.01.10 19:07:35 (No5 '12.12.25 17:57:35) 操作時はバックライトが 点灯します。
① 記録状態	記録状態を表示します。
	PRG:予約中 IMM:即時の記録開始待ち状態
	TRG:トリガ停止中 EXP:フルデータ自動書き出し実行中
② 記録モード	記録モードを表示します。
	└╋┘:エンドレス  ━━━ :ワンタイル
③記録問隔	
	ms:ミリ秒
	sec:秒
	min:分
	記録方式が平均値のときはAver.と記録間隔を交互表示します。 記録方式が平均FineのときはAve.fと記録間隔を交互表示します。
④ 記録チャンネル	計測・記録しているチャンネルを表示します。
⑤ 電池マーク	電池・電源の使用状態と電池電圧の状態を表示します。
	■□と電池マークを交互表示:外部電源による駆動 電池マーク(次ページ参照)を表示:電池電源による駆動
⑥ 操作モード	操作モードの状態を表示します。
	ACt :タッチ操作が有効
	した。 「「」、「」「」」の「」の「」の「」の「」の「」の「」の「」の「」の「」の「」の「」の「
⑦▲ ▼	さらにメニュー項目があることを示しています。本体の▲と▼ボタ
	ンで画面が上下にスクロールします。
8 <b>t</b> )	現在選択されている項目を指すカーソルです。
	本体の▲と▼で移動できます。 <enter>ボタンで実行します。</enter>

反転表示は選択可能な項目、点滅表示は変更中の項目を表します。

#### 電池マークが示す電池残量の目安

🎹 :十分ある

■ 二→:少なくなりはじめた

- ▶ :少なくなった
- ▶ : 早めに電池交換を
- こすぐに電池交換を
- □ : 電池動作はできません

電池寿命のおおよその目安は以下の通りです。

4チャンネル、記録方式瞬時値、記録間隔10ミリ秒	:約4.5日
4チャンネル、記録方式瞬時値、記録間隔1秒	:約100日
4チャンネル、記録方式瞬時値、記録間隔10秒	:約130日
電源OFF	:約3年

\* 電池寿命は測定間隔、フィルタON/OFFなどにより異なります。

#### エラー表示

測定条件の設定中など測定が無効である時は、液晶表示が下図のように表示します。



# 電池を入れる

背面の電池フタを外し、付属の単3アルカリ電池2本を下図のよう にセットしてください。

電池をセットすると時刻合わせのメッセージが表示されます。

注意

#### \* 時刻設定についてはP.41を参照してください。



- 同じ種類の新しい電池を使用してください。
- +/-を間違えないようにセットしてください
- 濡れた手で電池をセットしないでください。
- 電池フタは確実に閉じてください。
- 本体から電池の充電はできません。

### 使用可能な電源

- 単3アルカリ電池
- 単3ニッケル水素電池
- USBタイプACアダプタ
- USBバスパワー

# 電池交換について

電池交換をしないまま電池残量がなくなると、MCR-4V は、自動的に記録 を停止しデータを保護します。液晶画面の電池マークを確認し(前ペー ジ参照)、必要に応じて電池を交換してください。

#### 注意

- 電池交換の際は、データ保護のため記録を停止してください。記録を停止せずに電池を 抜くと、記録中のデータは失われる場合があります。
- 記録を継続したまま電池を交換する場合は、USB端子から電源を供給した状態で電池交換を行ってください。
- SDメモリカードの処理中に電源が切れてしまった場合は、SDメモリカード内のデータ が壊れる恐れがあります。

**1.** 計測する対象を MCR-4V に繋ぎます。





- \* MCR-4Vの最大入力電圧は50Vです。
- \*計測可能な入力電圧範囲は±24Vです。
- **2.** <DISPLAY>ボタンで画面を切り替え、計測値をトレンドグラフで確認 します。



# 計測値の見方

表示される文字のサイズは、チャンネル数により自動的に変わります。

- \*表示チャンネルは、メインメニューより[記録設定]-[記録チャンネ ル]で選択できます。記録チャンネルを選択するには、[詳細設定]が ONになっている必要があります。
- \* スケール変換を指定している場合、変換された数値と単位を表示します。
- \* スケール変換のON/OFFの切り替えは、各チャンネル設定画面(P.30 参照)で行うことができます。
   また、スケール変換式はMCR for Windowsで変更することができます。

### **トレンドグラフの見方** トレンドグラフは1 チャ

トレンドグラフは1チャンネルごとに表示されます。



1.表示チャンネル

表示チャンネルを切り替えます。 測定しているチャンネルに切り替えてグラフを確認してください。

#### 2.画面スクロールのタイプ

- ◀:マス目とグラフがスクロールします。
- ■:マス目は静止し、グラフのみスクロールします。
- \* 1.~4.の変更項目が反転または点滅していないときに<ENTER>ボタンで 切り替わります。

#### 3.マス目の電圧単位

グラフのマス目の大きさを指定します。

例) 2.0V/div・・・1マスが2.0V

### 4.マス目の時間単位

グラフのマス目の大きさを指定します。

例) 1s/div・・・1マスが1秒

\*4.のマス目の単位は、測定間隔により変更できる数値が異なります。

# トレンドグラフの操作方法

▲・▼ボタンを使って変更したい項目を反転表示にし <ENTER> ボタン をタッチします。項目の表示が点滅している間に▲・▼ボタンで数値を 変更します。

\* 点滅している間にしばらく何も操作をしないでいると、操作がキャンセ ルされ元の数値に戻ります。

# MCR-4V の記録イメージ

MCR-4V は測定データを<u>本体内蔵メモリ</u>に記録します。記録を開始 してから停止するまでを1回とし、複数回記録することができます。 記録回数や記録データ数は、チャンネル数や記録間隔、その他の設 定により異なります。n回目の記録は、残っているメモリ容量の範 囲内で記録を行います。

例:5回目の記録中に本体内蔵メモリの空き容量がなくなった場合



\*本体内蔵メモリに空き容量がある場合は、最大30回まで記録ができます。

### SDメモリカード利用の流れ

MCR-4V の本体内蔵メモリに記録されたデータは、SD メモリカードを 使ってパソコンに吸い上げることができます。

#### MCR-4Vは、計測したデータを本体内蔵メモリに記録します。 SDメモリカードに直接記録データを書き込むことはできません。

\* ただし[フルデータの自動書き出し]機能により、本体内蔵メモリに保存されている記録データを自動的にSDメモリカードに書き出すことが可能となります。



# 記録チャンネル数を増やす

MCR-4V は筐体接続により、最大で 4 台(16 チャンネル)まで記録 チャンネルを増やすことができます。

筐体接続したとき、一番左側にある MCR-4V がメイン操作の対象と なるマスタ機として、それ以外の MCR-4V はスレーブ機として自動 的に位置づけられます。

筐体接続イメージ



マスタ機で記録を開始すると、スレーブ機はマスタ機に同期して記 録を開始します。

温度データロガー MCR-4TC を筐体接続することも可能です。MCT-4TC の具体的な内容・操作については、MCR-4TC の取扱説明書をご覧くだ さい。

### MCR-4VとMCR-4TCを筐体接続した場合の同期記録について

#### MCR-4Vがマスタ機でMCR-4TCがスレーブ機にある場合

- マスタ機の測定間隔が100ms未満の場合は同期記録スタートができません。

#### MCR-4TCがマスタ機でMCR-4Vがスレーブ機にある場合

- マスタ機であるMCR-4TCの測定間隔に従います。
- 50~60Hzフィルタは、記録間隔が500ms以上のときにON、500ms未満 はOFFになります。

#### 同期記録したデータの保存場所

記録データは、<u>それぞれの本体内蔵メモリに保存</u>されます。パソコンで記録 データを解析する場合は、SDメモリカードに記録データを書き出すか、 MCR for Windowsを利用して記録データを吸い上げてください。



\* MCR for Windowsで吸い上げた記録データは、初期設定で、すべて同じ フォルダに保存されます。記録データの保存先およびファイル名につい ては、P.47を参照してください。

# マスタ機で一括操作

同期記録開始・記録停止はマスタ機のみで操作できます。スレーブ機の 主な記録設定項目は、記録開始のタイミングで一時的にマスタ機の設定 と同じになります。一時的に変更された項目は、記録停止のタイミング で元の設定値に戻ります。



マスタ機に影響される項目

記録モード、記録方式、50~60Hzフィルタ、記録間隔、記録チャンネル

#### マスタ機に影響されない項目

チャンネル名、測定レンジ、スケール変換、警報設定

#### その他の項目

プレヒート・記録停止トリガはマスタ機のみ有効

#### <u>注意</u>

- SDメモリカードに関する操作(クイックフォーマット・メモリカードテスト)は、マス タ機で一括操作することはできません。
- マスタ機に影響を受けない項目を変更する場合は、スレーブ機本体で操作を行うか、それぞれのスレーブ機をパソコンにUSB接続し、MCR for Windowsで設定を行う必要があります。
- チャンネル名・スケール変換は、MCR for Windowsのみで設定・変更が可能で、本体で 操作することはできません。

# 一括で記録を開始する

- 1.マスタ機、スレーブ機それぞれで記録設定を行います。
- \* 設定できる項目についてはP.23を参照してください。
- \* マスタ機に影響される項目、影響されない項目については、P.21を参照してください。
- **2.** マスタ機のメインメニューより [記録設定] [記録スタート] を実行します。
- 3. [開始方法] より、 [同期即時] または [同期予約] を選択します。
- 4. [実行] にカーソルを合わせ、<ENTER>ボタンをタッチします。

#### 注意

接続されているスレーブ機の電源が入っている必要があります。

#### 一括で記録を停止する

マスタ機のメインメニューより [記録設定] – [記録ストップ] を実 行します。

#### 注意

- 記録中に筐体の接続を解除するとスレーブ機の記録は停止します。マスタ機の記録は続行します。
- 筐体接続していても、マスタ機の電源はスレーブ機に供給されません。
- マスタ機が記録停止するとすべてのスレーブ機が記録を停止します。
- ワンタイム記録でスレーブ機のメモリ残量がなくなった場合、そのスレーブ機のみ記録 を停止します。

# [記録設定] メニュー





<sup>\*1:</sup> 予約スタート時の設定

\*2: 詳細設定が OFF のときは表示されません。

24 \*3: 警報監視 OFF のときは表示されません。

# [データリスト] メニュー

# 記録停止中の表示



\*1: [全データ消去] メニューをスレーブ機で実行した場合、[本機と全スレーブ機の消去] は表示されません。

# エンドレス記録中の表示



\*1: ワンタイム記録中の場合、[フルデータ自動書き出し] メニューは表示されません。

# [メモリカード] メニュー



[動作設定] メニュー



# 各メニュー内の項目説明

# [記録設定] メニュー内の設定項目

#### [記録ストップ]

[実行]を選択すると、記録を停止します。

#### [記録スタート]

[実行]を選択すると、記録を開始します。

#### [開始方法:即時/予約/同期即時/同期予約]

 即時
 :すぐに記録を開始します。

 予約
 :指定した日時に記録を開始します。

 同期即時
 :すぐに同期記録を開始します。

 同期予約
 :指定した日時に同期記録を開始します。

 同期記録イメージについてはP.20を参照してください。

#### [詳細設定:ON/OFF]

詳細設定の表示・非表示を切り替えます。

OFFの場合は、[記録方式] 、[50~60Hzフィルタ] 、[記録チャンネル] メ ニューが表示されません。詳細設定がOFF時の設定値は以下の通り制限が あります。

記録方式	瞬時値
50~60Hz	記録間隔により自動的に切り替わる
フィルタ	10ms~200msのとき:OFF
	500ms~60minのとき:ON
記録間隔	10ms未満は選択不可
記録チャンネル	CH1234固定
測定レンジ	Auto選択不可

#### [記録モード:エンドレス/ワンタイム]

- エンドレス :本体内蔵メモリの空き容量がなくなると、記録中のデータの 先頭から上書きして記録を続けます。
- ワンタイム :本体内蔵メモリの空き容量がなくなると記録を停止します。

\* メモリの記録イメージはP.18を参照してください。

#### [記録方式:瞬時値/平均値/平均Fine]

測定値の記録方式を選択します。平均値記録時の測定間隔は同梱の貼付資 料表「平均値記録時のサンプリング間隔について」を参照してください。 瞬時値 :測定した瞬間の値を記録します。

平均値 :指定された記録間隔中に測定された値の平均値を記録します。

平均Fine :より細かい測定間隔\*で測定された値の平均値を記録します。

#### 注意

- 平均値記録の場合、記録データの1つ目は無効データになります。

- プレヒートをONにしている場合は、瞬時値以外選択できません。
- 平均Fineを指定すると消費電流が増え、電池寿命が短くなります。

#### [50~60Hzフィルタ:ON/OFF]

ノイズを除去するためのフィルタ機能のON/OFFを切り替えます。

\* ONの場合は最短記録間隔や電池寿命に影響があります。

#### [記録間隔: (選択)]

2,5,10,20,50,100,200,500ms,1,2,5,10,15,20,30sec,1,2,5,10,15, 20,30,60min (初期値は10min.) の23通りより選択できますが、選べる記 録間隔は条件の組み合わせにより異なります。

#### [記録チャンネル: (選択)]

記録を行うチャンネルを選択します。ch1〜ch4までの4つのチャンネルの組 み合わせを選択します。選べるチャンネル数は条件の組み合わせにより異 なります。

#### 記録間隔が1秒未満の場合、【50~60Hzフィルタ】・【記録間隔】 の組み 合わせにより、同時に記録できるチャンネル数が異なります。

					記	録間	隔			
		2ms	5ms	10ms	20ms	50ms	100ms	200ms	500ms	1sec∼ 60min
50~60Hz フィルタ OFF	1ch	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2ch	×	0	0	0	0	0	0	0	0
	3ch	×	×	0	0	0	0	0	0	0
	4ch	×	×	0	0	0	0	0	0	0
50~60Hz フィルタ ON	1ch	×	×	×	×	×	0	0	0	0
	2ch	×	×	×	×	×	×	0	0	0
	3ch	×	×	×	×	×	×	0	Ó	0
	4ch	×	×	×	×	×	×	×	0	0

#### <u>注意</u>

- 記録間隔を1秒未満に設定する場合は、測定レンジを固定(Auto以外)にする必要があります。測定レンジがAutoの場合は、1秒未満の記録間隔は設定できません。

- チャンネルごとに記録間隔を変えることはできません。

### [CH1設定~CH4設定]

チャンネルごとに設定できるメニューは以下の通りです。

#### [**測定レンジ:±300mV / ±1.5V / ±6V / ±24V / Auto\***] 測定範囲を選択できます。

\* Autoレンジは詳細設定がONのときに設定可能です。

#### [スケール変換:ON/OFF]

スケール変換を行うか否かを切り替えます。

#### [式]

MCR for Windowsで設定されたスケール変換式が表示されます (P.45 参照)。測定値表示・トレンドグラフ・記録データのグラフ表示に反映され ます。

#### [単位]

MCR for Windowsで設定された単位が表示されます (P.45参照)。設 定された単位は、測定値表示・トレンドグラフ・記録データのグラフ表示に 反映されます。

#### [警報監視:OFF /ロー/アップ/アップ&ロー]

- OFF :警報監視をしません。
- ロー :下限値を指定して警報監視をします。
- アップ :上限値を指定して警報監視をします。

アップ&ロー:上限値と下限値を指定して警報監視をします。

#### 警報監視機能について

設定した上限値を上回った、または下限値を下回った状態が一定時間続く と、測定値を表示しているときに液晶表示部に警報を表示します。



警報表示 回回 を消すには、以下の操作を行います。

#### - 記録開始操作

- <BACK>ボタン長押し

#### 注 意

- 記録中、直近の記録値が設定された[上限値]・[下限値]を超えている場合は、 <BACK>ボタンを長押ししても警報表示 MIC は消えません。

#### [上限値]・[下限値]

警報と判定するための基準となる値を指定します。チャンネルごとに設定 が可能です。

#### [判定時間]

警報と判定するまでの時間を指定します。判定時間に0 (ゼロ)を指定した 場合は、測定値が上下限値で指定した値の範囲外になった瞬間に警報と 判定します。

#### [プレヒート:OFF/時間を指定]

プレヒート機能使用の有無を選択します。プレヒート機能を使用する場合は、 センサに通電する時間の長さを設定します。

#### プレヒート機能について

プレヒート機能とは、センサに接続する電源の供給を制御する機能です。 記録間隔に合わせて通電し、計測が終わると通電をやめます。

プレヒート機能は、センサ用電源制御以外に、電池の負荷、ライト、ヒータ、 過渡信号などの制御にも利用できます。

#### プレヒート時間

プレヒート時間とは、計測を行う前にセンサに通電する時間の長さです。 設定した記録間隔と同じ、または記録間隔より長い時間を設定した場合は 常時センサに通電している状態になります。

	プレヒート時間		└時間 プレ	プレヒート時間			
センサへの通電	OFF	ON	OFF	ON	OFF		
		測定 と	:記録	測定と記録			

#### 注意

- プレヒート機能を使用する場合、本体の液晶表示値は記録間隔ごとの更新になります。
 (記録時以外にセンサが計測を行っていないため)

- 使用するセンサにより必要なプレヒート時間の長さが異なりますので、センサの仕様を ご確認のうえ、プレヒート時間の設定をしてください。





### [記録停止トリガ]

トリガ機能をONにした場合は、以下の項目の指定をします。

#### [チャンネル]

記録停止させたいチャンネルを選択します。

#### [スロープ:ライジング/フォーリング]

指定した電圧値において、入力信号の立ち上がり (ライジング) でトリガを かけるか、立ち下がり (フォーリング) でトリガをかけるかを選択します。

# [電圧]

停止するための基準となる電圧値を指定します。

#### [記録停止まで]

停止するまでの時間を指定します。

#### トリガ機能について

記録を終了するタイミングを決定するための機能です。あらかじめ設定し ておいた条件を満たしたとき、決められた時間の後に記録を停止します。



\* このトリガは、測定のタイミングで感知するので、記録の間隔で入った 信号では反応しません。

## [記録設定の保存、復帰]

記録設定を4つまで保存することができます。繰り返し設定する項目は、コ ピーを利用すると設定する手間が省けます。

保存した記録設定を利用するときは [復帰] で読み込みます。[復帰] が面では、簡単な設定内容が表示されて確認することができます。



\* [復帰] 画面では、設定内容とレンジを交互表示しています。しばらく 何も操作をしないでいると交互表示は停止します。

#### 注意

- 記録設定が保存されていない [記録設定の復帰1~4] は選択できません。
- 記録中の場合は、記録設定の[保存]のみ実行できます。[復帰]は実行できません。
- 保存した記録設定は、 [工場出荷に戻す] 操作を行うとすべて消去されます。保存した 設定を個別に消去することはできません。

メニ

# [データリスト] メニュー内の項目(記録停止中)

#### [グラフ表示]

リストの中からグラフ表示したいデータにカーソルを合わせて<ENTER>ボ タンをタッチするとグラフを表示します。記録データグラフの見方および操 作方法については、P.36で詳しく説明しています。

[選択データ書き出し]

リストの中からコピーしたいデータにカーソルを合わせて<ENTER>ボタンを タッチすると記録データをSDメモリカードに書き出します。

### 注 意

- SDメモリカードを付属していません。別途ご用意ください。 - 書き出す記録データの複数選択はできません。

#### [全データ書き出し]

[実行]を選択すると、全データを書き出します。

### 注意

- SDメモリカードを本体に挿入するときは、書き込み禁止スイッチのロックを解除してください。

- 記録データの書き出しを行っても、本体内蔵メモリには記録データが残りますので、必要に応じて記録データを削除してください。

#### 利用可能なメモリカードの種類

SDメモリカード

SDHCメモリカード

#### 注 意

- SDXCメモリカードはご使用になれません。

お持ちのメモリカードがMCR-4Vで使用できるかどうか本体でテストすることができます。詳しくはP.40を参照してください。

#### [選択データ消去]

#### 液晶画面に"実行中"の表示が出ている間は、他の操作を行わないで ください。この操作は非常に時間がかかる場合があります。

リストの中から消去したいデータにカーソルを合わせて<ENTER>ボタンを タッチし、[実行]を選択すると記録データを消去します。

- \* データリストを表示しているときに、しばらく何も操作しないで放置す ると、操作をキャンセルして1つ上の階層に戻ります。
- \*記録数の少ないデータを1~3個消去しても、メモリ残量に変化がみられ ない場合があります。

#### [全データ消去]

[本機の全データ消去]:

[実行]を選択すると、本体の記録データを消去します。

[本機と全スレーブ機の消去]:

マスタ機と筐体接続しているスレーブ機の全記録データを一斉に消 去します。

\* この操作をスレーブ機で行った場合、 [本機と全スレーブ機の消去] メ ニューは表示されません。

# 記録データグラフの見方

グラフ表示画面は、▲・▼ボタンやホイール操作によって、グラフを左 右にスクロールすることができます。



1.スクロール中は、データを記録した時刻が表示されます。

2.スクロール停止後3秒経つと測定値が表示されます。

3.2の数値は中央の点線とグラフの交点における値を示しています。

4.グラフの下部に表示されているバーの長さは、グラフ全体のどの部分を表示しているかを表しています。

## <ENTER>ボタンをタッチすると5. 6. 7.を変更できるようになります。

5.記録チャンネル

記録したチャンネルに切り替えてグラフを確認します。記録していない チャンネルを表示した場合は"キロクナシ"とメッセージが表示されます。

#### 6.縦軸スケール

グラフ縦軸の1マスごとのスケールを指定します。

例) 2.0V/div・・・1マスが2.0V

7.スキム倍率(横軸スケール)

グラフ横軸のスケールを指定します。



例1) 記録間隔が10ミリ秒でスキム倍率が×1の場合

1マスの時間は100ミリ秒となり、画面全体では1秒間のデータを表

示している状態となります。

#### 例2) 記録間隔が10ミリ秒でスキム倍率が×2の場合

1マスの時間は200ミリ秒となり、画面全体では2秒間のデータを表示している状態となります。

<ENTER> ボタンと <BACK> ボタンで操作対象を切り替え、それぞれの 値は▲・▼ボタンで変更します。



\* 倍率などを変更しているとき、しばらく何も操作をしないでいると、**変** 更を確定して</u>スクロール画面に戻ります。

# [データリスト] メニュー内の項目 (エンドレス記録中)

REC印10secCH1234回かぬそれ データリスト 令**順長初** 記録中のデータ書を出し フルデータ自動書を出し

#### [記録中のデータ書き出し]

メニューを選択すると、ただちに記録中のデータをSDメモリカードに書き出 します。

#### 注意

SDメモリカードを付属していません。別途ご用意ください。

#### [フルデータの自動書き出し]

エンドレス記録中に、記録データをSDメモリカードに書き出すことで、記録 データが上書きされて失われるのを防ぐことができます。

\* エンドレス記録の場合、本体内蔵メモリの空き容量がなくなると、記録 中のデータの先頭から上書きして記録を継続します。

### ▲ 必ずフォーマット後のブランクカードを使用するか、クイック フォーマットを行ってください。

- \* [フルデータ自動書き出し]を実行している間は、他の操作を行うこと ができません。
- \* □ ボタンによる [測定値の表示] [トレンドグラフ表示] の3画面 <sup>■■■</sup>の表示切り替えのみ操作が可能となります。

#### [フルデータ自動書き出し]を終了する

[フルデータ自動書き出し]を終了するには、[戻る] にカーソルを合わせ、 <ENTER>ボタンをタッチします。



表示されたメッセージが消えると [フルデータ自動書き出し] は終了しました。

#### [フルデータ自動書き出し] の制限事項

- 自動書き出しを終了するまでUSB通信はできません。
- 🔝 ボタンの操作は無効となります。
- 以下の場合は自動書き出しが終了します。
- SDカードの容量がいっぱいになった場合。

2GB以下のSDカードを標準のFAT16で使用し、ファイル数が128に達した 場合

- SDカードが抜かれた場合
- SDカードへの書き込みエラーがあった場合

# [メモリカード] メニュー内の項目

#### [クイックフォーマット]

[実行]を選択すると、SDメモリカードをフォーマットし、MCR-4Vで使用 できる状態にします。

### 注意

- SDメモリカード内に書き込んだ記録データがある場合は、すべて消失します。パソコン 等に記録データをバックアップしてからフォーマットすることをお勧めします。
- SDメモリカード内に書き込んだ記録データを個別に消去することはできません。
- 本体がSDXモリーカードへアクセスしているときは、本体の電源を切らないでください。
   電池で動作している場合は、電池切れや電池外れに注意し、パソコンから電源が供給されている場合は、パソコンの省エネ設定または接続ケーブル外れ等による供給停止にご注意ください。

#### [メモリカードテスト]

[実行]を選択すると、SDメモリカードがMCR-4Vで使用できるかチェック します。市販されているすべてのSDメモリカードが使用できるわけではあり ませんので、ご使用前にテストされることをお勧めします。

#### 注 意

テストをパスしていてもエラーが出る場合は、SDメモリカードをMCR-4Vで使用できるようにフォーマットを行ってください。フォーマットの方法はP.40を参照してください。

# [動作設定] メニュー内の設定項目

#### [液晶コントラスト]

液晶表示のコントラストの調整は、▲ボタンで強くなり、▼ボタンで弱くなり ます。<ENTER>ボタンで数値を確定します。

#### [メモリ使用量]

本体内蔵メモリの使用量をパーセントで、記録データを個数で表示します。

#### [時刻設定]

- ▼ボタンをタッチすると反転表示部分が "年-月-日-時-分-秒" の順 に移動します。設定したい項目で<ENTER>ボタンをタッチすると反転表 示部分が点滅します。
- 2.項目が点滅している間に▲または▼ボタンをタッチして数値を選び、 <ENTER>ボタンで数値を確定します。
- 3.▼ボタンで次の項目に、▲ボタンで前の項目に反転表示が移ります。
- \* 点滅表示のときに<BACK> ボタンをタッチすると、操作をキャンセルし て反転表示に戻ります。

# 注意

- 記録中は時刻設定ができません。
- MCR-4V本体の日付・時刻が正確でないと、記録開始時刻や吸い上げたデータの記録時 刻に影響しますので、正確に設定してください。
- MCR-4Vの日付・時刻設定は、Windows用ソフトウェアMCR for Windowsによりパソコ ンからも設定できます。ソフトウェアで設定した場合は、本体による設定は不要です。 詳しくはソフトウェア内のヘルプを参照してください。

#### [タイムゾーン] と [サマータイム]

MCR-4Vを使用する地域にあわせて時差の設定を行います。夏時間を使用 する場合は、手動で時差を調整してください。

\*表示言語で日本語を選択している場合は、タイムゾーンおよびサマータ イムの設定はできません。

#### [ブザー]

本体操作時の音を消すことができます。

\* OFF Clickはボタン操作音のみ消音します。

#### [自動キーロック]

操作しない状態が一定時間続いたときは、自動的にボタンを操作できない ように設定できます。誤ってタッチパッドに触れて操作してしまうことを防ぎ ます。

▲·▼ボタンを使って、ボタン操作がロックされるまでの時間を指定します。 1秒単位で時間指定ができます。 Х

\* すぐにキーロック操作を行う場合は、本体ボタンの (S) ださい。再び長押しするとキーロックを解除します。

#### [表示言語]

日本語か英語を選択できます。

\*表示言語で英語を選択している場合のみ、タイムゾーンおよびサマータ イムの設定ができます。

#### [工場出荷状態に戻す]

[実行]を選択すると、本体が初期化され工場出荷時の状態に戻ります。 この操作をすると、本体内のデータがすべて消去されます。また、 設定が初期値に戻ります。操作を元に戻すことはできませんので、

十分にご注意ください。消去および破損したデータの復旧はできません。

初期化中に本体の電源を切らないでください。初期化が中断される
と、故障の原因となります。

# パソコンでできること

専用ソフトウェアにより本体設定や記録設定などをパソコンから 行ったり、MCR-4V で記録したデータをパソコンに吸い上げ、グラフ 表示したり解析したりすることができます。

# ソフトウェアをインストールする

Web サイトから MCR for Windows と T&D Graph をダウンロードして、パソコンにインストールしてください。

#### MCR-4シリーズソフトウェア一覧

www.tandd.co.jp/software/#mcr4

インストールの完了後、Windows のスタート画面またはスタート メニューに MCR for Windows と T&D Graph が登録されます。

- 標準ソフトウェアをダウンロードできない場合は、T&D Software **S0-TD1** (DVD-ROM)を用意しております。その他のオプション品を含め、T&D オン ラインショップ (shop.tandd.co.jp) にてお求めいただけます。
- 各ソフトウェアの詳しい操作方法については、ソフトウェア内のヘルプを 参照してください。

# パソコンに本体を接続する

- 1. スタート画面またはスタートメニューより MCR for Windows を起動します。
- 2. 付属のUSB通信ケーブルでパソコンに本体を接続します。 自動でUSBドライバのインストールがはじまります。

#### 注意

- MCR for Windowsをインストールする前に、MCR-4Vをパソコンに接続しないでください。
- パソコンとMCR-4Vの通信をはじめる前に、USBデバイスドライバをインストールする必要があります。USBデバイスドライバをインストールすることで、パソコンがMCR-4Vを認識できるようになります。
- MCR-4Vは1台ずつパソコンに接続してください。同時に複数台接続した場合、正しく認識されないことがあります。



USB ドライバのインストールが完了すると、MCR for Windows 画面内 の右上にパソコンと本体が接続されている絵が表示されます。



## 注意

上記のようなアイコンが表示されない場合は、USBドライバのインストールに失敗して いる可能性があります。ヘルプメニューの[機器を認識しないときは]をご覧になり、 USBドライバの確認をしてください。

# パソコンで設定できること

以下の項目は本体で設定・変更できないため、本体をパソコンに USB 接続して MCR for Windows から行います。

# チャンネル名

記録を行うチャンネルに名前をつけることができます。チャンネル名は、 T&D Graph でのグラフ表示時に使用されます。

- 1. [記録開始設定] メニューを選択します。
- **2.** チャンネル名を設定するチャンネル番号にチェックを入れて、チャン ネル名を入力します。
- 3. [設定値送信] ボタンをクリックします。

# スケール変換式

- 1. [スケール変換 / 単位設定] メニューを選択します。
- 2. スケール変換を行うチャンネルにチェックを入れます。
- 3. スケール変換の [する] を選びます。
- **4.** [y=ax+bで指定] または [2点で指定] を選び、それぞれの数値を入 力します。
- 5. スケール変換後の有効桁数を指定します。
- 6. [本体に送信] ボタンをクリックします。

# 単位設定

- 1. [スケール変換 / 単位設定] メニューを選択します。
- 2. T&D Graph表示時の単位となる [グラフ表示単位] と、本体の測定値 表示時とグラフ表示時の単位となる [本体液晶表示単位] の両方を指 定します。
- 3. [本体に送信] ボタンをクリックします。

# 記録データをパソコンに吸い上げる

本体内蔵メモリに保存されている記録データをパソコンに吸い上げ るには、以下の2通りの方法があります。

- SDメモリカードに記録データをコピーしてパソコンに吸い上げる\*
- 本体をパソコンにUSB接続し、MCR for Windowsを使って記録データを 吸い上げる
- \* SDメモリカードに記録データをコピーする方法はP.34を参照してください。

#### 注意

記録中はSDメモリカードの一部の機能が制限されます。

# MCR for Windowsを使って記録データを吸い上げる

本体をパソコンに USB 接続し、MCR for Windows を利用することでパソ コンに記録データを吸い上げることができます。

- **1.** MCR for Windows を起動します。
- **2.** 本体をパソコンにUSB接続します。
- 3. [一覧取得] ボタンをクリックします。
- 4. 吸い上げたいデータにチェックを入れます。



**5.** [吸い上げ] ボタンをクリックします。

# 記録データファイル

記録データは、1回の記録で1つのファイル(ファイル形式:.r4V)を 生成します。

#### 記録データの保存先とファイル名

初期設定で以下の通りになっています。

#### 保存先:

Documents\TandD Corp\MCR

#### ファイル名:

本体シリアル番号\_記録年\_記録月\_記録日\_記録時刻(時分秒).r4V



保存先を変更する場合は、①のボタンよりフォルダを指定してください。また、②のボタンをクリックすると、保存先とファイル名を新しく指定することができます。

パソ

コンでできること

### 筐体接続したMCR-4Vの記録データを一括で吸い上げる

- 1.マスタ機をパソコンに接続します。
- 2. P.46の手順1~4を参照し、マスタ機の記録データの一覧取得を行います。
- **3.** [スレーブ検索] ボタンより、スレーブ機の保存データの一覧取得を 行います。
- 4. 保存データの一覧から吸い上げるデータにチェックを入れます。
- \*マスタ機・スレーブ機の同時選択ができます。
- **5.** [吸い上げ] ボタンをクリックします。
- \* 筐体接続している状態でも、USB通信ケーブルをマスタ機からスレーブ 機に付け替えることができます。スレーブ機のデータ吸い上げに時間が かかる場合は、スレーブ機を直接パソコンにUSB接続して吸い上げるこ ともお試しください。

#### 注意

本体とパソコンが通信中にUSB通信ケーブルを抜かないでください。

# 記録データを開く

記録データファイルをダブルクリックします。T&D Graph が起動して、 グラフが表示されます。

### グラフを印刷する

- **1.** 記録データを T&D Graph で開きます。
- 2. グラフウィンドウのサイズを変更して、グラフ表示の縦横比を調整し
  - ます。



- 3. [ファイル] メニューより [グラフを印刷] を選択し、印刷イメージ を確認します。必要に応じて手順2.に戻り、グラフの縦横比を変更し ます。
- 4. [印刷] ボタンより印刷を開始します。

#### その他T&D Graphでできること

- グラフ内にメモやコメントを入れる・図形を描く
- 記録データの結合や抽出
- グラフ画像のコピー
- データの一覧表示
- テキストデータの書き出し
- \* T&D Graphの詳しい操作方法は、T&D Graph内のヘルプをご覧ください。

# その他

# 困ったときは

# **Q1.** パソコンでMCR-4Vを認識できません

### **A1.** 下記事項を確認してください。

#### MCR-4Vの確認

パソコンとMCR-4Vが正しくUSB接続されているか確認してください。

#### パソコンの確認

- ソフトウェアインストール時にエラーが発生していなかったか確認してください。
- USBドライバのインストールに失敗している可能性があります。 MCR for Windowsのヘルプメニューより [機器を認識しないときは] をご覧になり、USBドライバの確認をしてください。
- パソコンにMCR-4V以外のUSB機器(マウス・デジタルカメラ等)を 接続し、その機器を使用することができるか確認してください。
- パソコンにUSBポートが2つ以上ある場合は、USB通信ケーブルを他のUSBポートに差し替えてみてください。
- お使いのパソコン以外にパソコンがある場合は、他のパソコンで試してみてください。

以上の点を確認しても症状が改善されない場合は、弊社営業部ま でご連絡ください。

# **Q2.** 記録データの1つ目が無効データになるのですが?

- **A2.** 次の2通りのケースが考えられます。
  - ・平均値記録の場合、記録データの1つ目は無効データとなります。
  - プレヒート機能をONにしている場合(平均値記録は選択できません)、記録開始までの時間がプレヒート時間よりも短い場合、記録データの1つ目は無効データとなります。

# **Q3.** 動作中に電池の交換はできますか?

**A3.** ACアダプタ等の外部電源を使用し動作している場合は、そのままの状態で電池を交換することができます。電池のみで動作している場合は、記録を停止してから電池を交換してください。

- **Q4.** 吸い上げた記録データを修正できますか?
- A4. 記録データの信頼性を保つため、吸い上げた記録データはソフト ウェア上で修正することができない仕様となっております。 T&D Graphで開いた記録データをCSV形式で保存して表計算ソフ ト等で編集することは可能ですが、編集したデータを弊社のグラ フ形式に戻すことはできません。

# **Q5.** 記録データをSDメモリカードに書き出した際、"ライト エラー" とメッセージが出るのですが?

- **A5.** 下記事項を確認してください。
  - SDメモリカードが書き込み禁止になっていないか確認してください。
  - MCR-4Vで利用可能なメモリカードであるか確認してください。 (P.34参照)
  - メモリカードテストを行ってください。(P.40参照)
  - クイックフォーマットを行ってください。(P.40参照)

以上の点を確認してもエラーメッセージが出る場合は、弊社営業 部までご連絡ください。

# **Q6.** MCR for Windowsが起動しません。

- **A6.** 下記事項を確認してください。
  - インストールに失敗している可能性があります。MCR for Windows の再インストールを行うことで改善する場合があります。
  - 管理者権限 (Administrator権限) を持っているユーザアカウントで インストールを実行しているか、ご確認ください。

以上の点を確認しても症状が改善されない場合は、弊社営業部ま でご連絡ください。

# 製品仕様

測定チャンネル	電圧 4ch
入力方式	スキャニング方式、差動入力、チャンネル間絶縁
入力インピーダンス	約1.1MΩ
入力周波数	DC~100Hz
測定レンジ	±300mV、±1.5V、±6V、±24V、Auto(*1) 絶対最大入力電圧:±50V
精度	50~60HzフィルタON、かつ測定レンジが以下の場合: ±300mV:±(0.3%+0.06mV) ±1.5V:±(0.3%+0.3mV) ±6V:±(0.3%+0.6mV) ±24V:±(0.3%+2.4mV) Auto:使用中の測定レンジに準じる
測定分解能	50~60HzフィルタON:0.01mV 50~60HzフィルタOFF:0.1mV
プレヒート機能	3V~24Vの外部電源までスイッチ可能、1.0Aまで駆動可能
記録方式	瞬時値、平均値、平均Fine
記録間隔	2, 5, 10, 20, 50, 100, 200, 500ミリ秒 1, 2, 5, 10, 15, 20, 30秒 1, 2, 5, 10, 15, 20, 30, 60分 チャンネル教、測定レンジ、50~60 Hzフィルタ設定によ り最短間隔は異なる
データ記録容量 (*2)	1ch記録時: フルデータ480,000個/ch 2ch記録時: フルデータ240,000個/ch 3ch記録時: フルデータ160,000個/ch 4ch記録時: フルデータ120,000個/ch
記録モード	エンドレス: 本体内蔵メモリの空き容量がなくなると、記録中の データの先頭から上書きして記録を継続 ワンタイム: 本体内蔵メモリの空き容量がなくなると記録を停止
記録開始方法	即時スタート、予約スタート
記録停止トリガ	有り
同期記録	最大4台16chまで同期記録が可能 MCR-4Vと4TCの連結も可能 (*3)
通信インターフェース	USB通信:USB 2.0 (Mini-B コネクタ)

通信時間	フルデータ吸い上げ時間 記録中(記録間隔2ミリ秒の場合):約3分30秒 記録停止中:約1分30秒 スレーブ機:約4分30秒
外部メモリ	SDメモリカード、SDHCメモリカード使用可能
電源	単3アルカリ電池×2、単3ニッケル水素電池×2、ACアダ プタAD-05A2、USBバスパワー5V 250mA
電池寿命 (*4)	約4.5~150日 4ch、瞬時値記録時 単3アルカリ電池使用
入力端子/ プレヒート端子	スクリューレス端子台 <適合電線> 単線:Ø0.32mm~Ø0.65mm (AWG28~22) 撚線:0.08mm <sup>2</sup> ~0.32mm <sup>2</sup> (AWG28~22)、素線径 Ø0.12mm以上 ムキしろ:9~10mm
絶縁	CH1、CH2、CH3、CH4、USB、プレヒート端子間は絶縁 (電池端子、CH1~CH4入力端子間は非絶縁) 印加可能電圧:±50V 絶縁抵抗:50MΩ以上(DC±250V)
本体寸法	H 120mm×W 75mm×D 32mm
質量	約140 g
本体動作環境	温度:0℃~50℃ 湿度:90%RH以下(結露しないこと)
ソフトウェア(*5)	パソコン用ソフトウェア (Windows対応) MCR for Windows, T&D Graph
*1: Auto の場合は、 *2: 1 回の記録がフル *3: 連結する機器の計 い場合があります *4: 電池寿命は測定間 本説明は新しい間 るものではありり 対応 OS バージョ ウェアページをご 上記仕様は予告なく	測定中の電圧に応じて測定レンジが自動で切り替わります。 データに満たない場合、最大 30 回まで記録できます。 2録間隔や測定間隔などの仕様により、同期記録が開始できな 5 間隔、50 ~ 60 Hz フィルタ ON/OFF などにより異なります。 8 地を使用したときの標準的な動作であり、電池寿命を保証す そひん。 -ROM は付属しておりません。ダウンロード(無料)、および ンは Web サイト (www.tandd.co.jp/software/)の対象ソフト 2確認ください。 変更することがあります。

その他

ユーザ登録・お問い合わせフォーム

# www.tandd.co.jp/support/

ユーザ登録、お問い合わせフォームはこちらから。 ユーザ登録していただきますと製品別サポート情報をお届けいたします。 最新のソフトウェア・取扱説明書のダウンロードもできます。

# 株式会社ティアンドディ

〒 390-0852 長野県松本市島立 817-1 電話:0263-40-0131 / FAX:0263-40-3152 月曜日から金曜日(祝日を除く) 9:00~12:00/13:00~17:00

再生紙を使用しています