



振動アナライザー TPI-9080

データロガー機能 分析ソフトウェア付属

回転機械の異常を振動測定によって検出
振動評価基準 ISO 10816-1 に基づく
「色付き判定」でだれでも即診断!

アンバランス、ミスアライメント(芯ずれ)、ゆるみなどの
一般的な振動異常を、変位や速度により自動診断。

振動を音で確認



回転速度の計測



ストロボフラッシュライト
A9082 (別売品)



- 手のひらサイズのコンパクトボディ
- 取り扱いやすいIEPE型加速度センサー(マグネットベースつき)
- 振動を3つの切り替え画面で診断

- 1) 速度(または変位)、ベアリングの劣化度(BDU)、加速度gの3つの数値を同時に表示^{※2}
- 2) 3つの周波数帯表示で原因チェック
1X: アンバランス/ 2X: ミスアライメント/ 3X: ゆるみ
- 3) FFT解析: 周波数スペクトラム表示

利用対象例

- ・ポンプ・モーター・ファン
- ・ベアリング(軸受)等

- IP67相当の防塵防水性能
- 分析ソフトウェア VibTrend (USB) が標準付属^{※1}
- 10個のアセット(1アセット10件)保存可能^{※1}
- オプション(別売品)で機能追加



速度(RMS値)・BDU・加速度を色で判定

測定を行うと、速度(RMS値)・BDU・加速度が次のように表示されます。

ベアリング劣化度 (BDU)

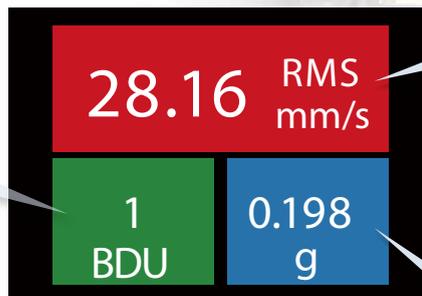
ベアリング劣化度を1~100で表示します。
数値が高いほど危険を表します。
1kHz以上の加速度1g RMSを100BDUとする数値です。

- グリーン: 50以下
- イエロー: 50~100
- レッド: 100以上

※上記は初期値ですので任意に変更して下さい。

100BDU = 1g RMS

gRMSとは1 kHz以上における振動加速の実効値を表します。(1g = 9.81m/s²)



速度 (RMS値)^{※3}

10 Hz~10 kHzにおける実効値
mm/s: ミリメートル毎秒

- グリーン: 正常
- イエロー: 注意警告
- レッド: 危険

加速度 (g)

10 Hz~10 kHzにおけるRMS値
重力加速度 1g = 9.81 m/s²

※1 [VibTrend Pro(別売)]はアセット数の制限なし ※2 赤・黄・緑のカラーで診断 ※3 ISO規格に準拠した速度のRMS値(速度の実効値)と変位の切り替え表示が可能。

回転機械の異常を振動測定によって検出色つき判定でだれでも即診断!

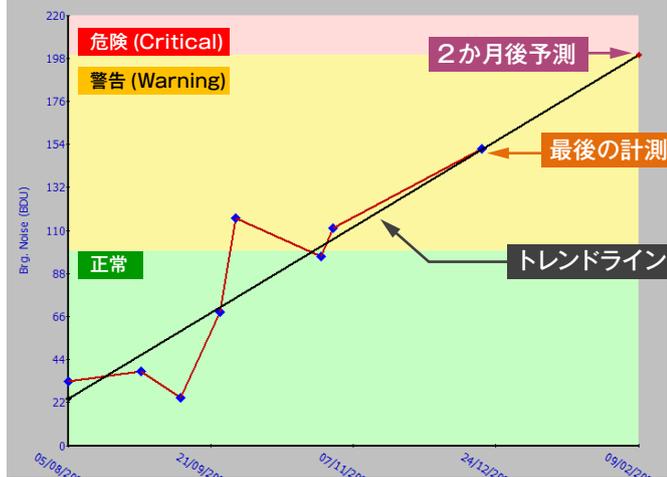
VibTrend ソフトウェア (標準付属)

VibTrendソフトウェアは振動計 TPI-9080 で測定したデータを PC 上で分析するソフトウェアです。

※ソフトウェアの機能例を一部抜粋

トレンドライン(推移線)

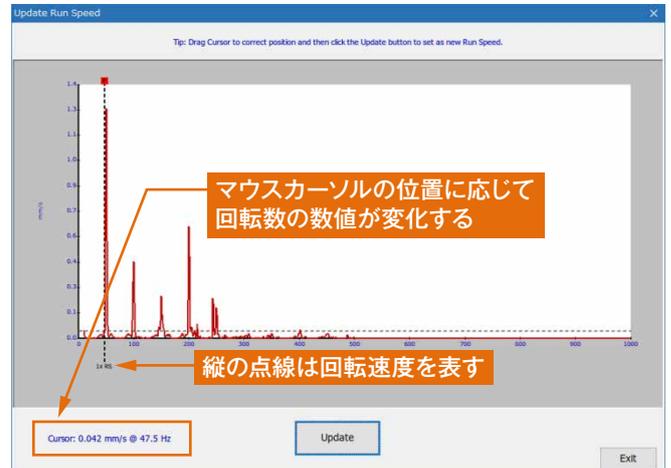
測定箇所(アセット)の振動測定値の推を示します。危険度の予測に役立ちます



※トレンドラインによる分析は、あくまで状態監視の目安としてご利用ください。

FFT 画面

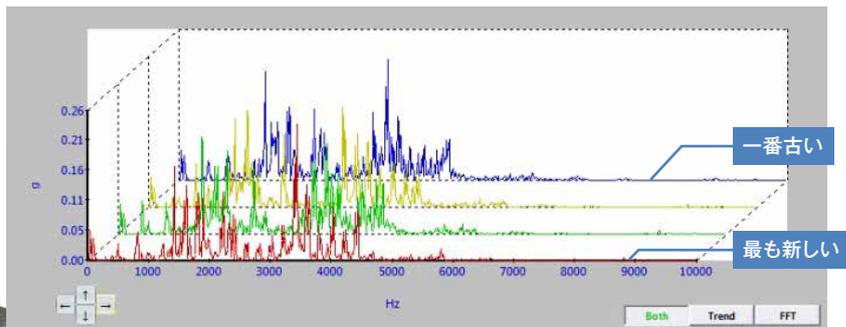
FFT 画面にある縦の点線は回転数を表します。(1xRSは回転数の等倍の意味)



※Brg.Noise (BDU) タブと Displacement (変位) タブには、FFT 画面がありません。

ウォーターフォール FFT

FFT 画面が 3D 表示になり、測定日時ごとに複数の FFT グラフを同時に表示できます。1つの測定ポイントの FFT を時系列で一目で確認できるため、周波数分析に役立ちます。



TPI-9080 製品仕様

型式番号	TPI-9080		記憶容量	1 アセットに 10 件の読取値を保存
加速度センサー	IEPE 型センサー		VibTrend	10 アセットまで保存
センサー感度	約 100 mV/g (初期値) (1 mV/g ~ 10000 mV/g まで設定変更可)		VibTrend Pro	アセット数の制限なし
周波数レンジ	速度	2 Hz ~ 1 kHz (<600RPM) または 10 Hz ~ 10 kHz (≥600RPM)	電源	単 3 形リチウム乾電池 × 2 本 (Energizer 社製推奨)
	加速度	2 Hz ~ 10 kHz (<600RPM) または 10 Hz ~ 10 kHz (≥600RPM)	自動電源オフ機能	一定時間ボタン操作なしで自動的に電源が切れます。(1 ~ 60 分まで設定可)
	BDU	1 kHz ~ 10 kHz	電池寿命	通常使用約 50 時間 (自動電源オフ機能使用、明るさ設定により異なります)
最大周波数分解能	1.25 Hz (FFT 800 ライン設定時)		使用環境	0 ~ 50 °C
振動単位	加速度 (RMS 値)	g (1 g = 9.81 m/s ²)	保管環境	0 ~ 70 °C
	速度 (RMS 値)	mm/s	寸法	本体: H200×W60×D26 mm、プローブケーブル長: 約 80 cm ~ 200 cm
	ベアリング劣化度	BDU (1g RMS = 100 BDU)	重量	本体: 約 180 g (電池含む)、プローブ: 約 270 g (センサー部: 約 210 g、ケーブル: 約 60 g)
速度精度	±5%		保護等級	IP67 (ゴムパッキンが正しい位置で、電池カバー部が確実に密閉されていること)
周波数単位	Hz、RPM、CPM		付属品	取扱説明書、テスト電池 (本体にセット済み)、IEPE 型 加速度センサープローブ A9014+カールケーブル A9013、マグネットベース A9073、クレイドル A9081 (USB ケーブルつき)、VibTrend ソフトウェア (USB) (Windows 8/8.1/10※)、ナイロン製キャリングケース A9087
入力範囲	± 60 g		別売品	VibTrend Pro ソフトウェア A9084、ストレージフラッシュライト A9082、保護ケース A9086
ダイナミックレンジ	96 dB (分解能 0.01 g)			
VA 診断帯域	アンバランス	1× RPM		
	ミスアライメント	2× RPM		
	RPM: 回転速度	ゆるみ	3× RPM	

※日本マイクロソフト社のサポートが終了した OS でご利用中に問題が発生した場合の保障・サポート対応は行っていません。

販売価格についてはお問い合わせください。

カタログ上の注意 ●掲載商品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更される場合があります。●本カタログに使用している画像は、機能をわかりやすくご理解いただくためのイメージ図も含まれております。実際の動作中の表示とは異なる場合がありますのでご注意ください。●実際の色とは、印刷の関係で少し異なる場合があります。

測定器の総合商社
株式会社 佐藤商事
 SATO SHOUJI INC.
 神奈川県川崎市中原区小杉町 1-403 武蔵小杉タワープレイス5階
 TEL. 044-738-0622 FAX. 044-738-0623

商品の詳細はこちらをご覧ください

<http://www.ureruzo.com>
 測定器の専門商社 SATO測定器.COM <http://satosokuteiki.com>
 工業用内視鏡・管内カメラ J-SCOPE <http://www.j-scope.com>