

# 超音波厚さ計

# TI-120K

ISO9001



JQA-0950

小型ボディに多機能を搭載、大容量データメモリー付厚さ計

## ◆ 特長

### ● データメモリー機能

最大10000点のデータを保存でき、簡単にデータ管理が可能。(グループ分けも可能)

### ● パソコンへのデータ通信機能

USBケーブルを接続して測定データをパソコンへ転送できます。

### ● 差分表示、上下限アラーム機能

入力した基準値と測定値との差を厚さ(mm)と比率(%)で表示。

上下限アラーム値を設定すればブザーが鳴ります。

### ● 統計処理

データ群毎に最大値、最小値、平均値、標準偏差を演算。

### ● 多用途

専用測定モードや感度(GAIN)切替機能の搭載で、パイプ、アルミニウム、樹脂等も安定した測定が可能。

### ● 音速メモリー機能

標準10種類の音速以外に、ユーザー様にて5種類の音速を自由に設定登録が可能。



TI-120K

## ▶ パソコン出力例

2	1CHIKU				
Model	TI-120K				
Unit	mm				
Row	1000				
Column	1				
Data					
No.	Date	Value(mm)	Velocity(m/s)	Gain	Mode
0	2016/12/22 10:56	10.2	5920	Middle	S-B
1	2016/12/22 10:56	10.1	5920	Middle	S-B
2	2016/12/22 10:56	10.2	5920	Middle	S-B
3	2016/12/22 10:57	10.3	5920	Middle	S-B
4	2016/12/22 10:57	10.2	5920	Middle	S-B

## ▶ パイプ用アタッチメント(オプション)

※写真はパイプ用アタッチメントを探触子に装着した状態



TI-P01A

超音波厚さ計TIシリーズは45000台以上の納入実績が証明するように標準ツールとして高い評価を受けています。  
ノギス、マイクロメーターとは異なり片面から探触子を当てるだけで非破壊で厚さを計測できます。



JFE アドバンテック 株式会社

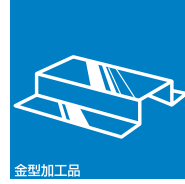
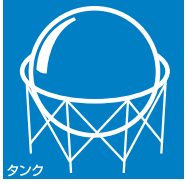
JFE

# 超音波厚さ計

## TI-120K

### 超音波厚さ計の使用例

- ▶ 圧延加工・機械加工・押出成型品の仕上り寸法測定による品質管理
- ▶ 金属加工品の仕上げ厚さ検査
- ▶ 樹脂材料の各種タンク・容器の製品厚さ検査
- ▶ 危険物貯蔵タンク、配管、船体、工場設備などの減肉、腐食検査
- ▶ 建設機械の磨耗、減肉検査
- ▶ ボイラー冷却用パイプの腐食検査
- ▶ 照明ポール・道路標識ポールの腐食検査



TI-120Kは、従来製品で人気の高いTI-56Kの性能を継承し、メモリー機能や統計機能等を追加した超音波厚さ計です。危険物貯蔵タンクや配管等の大量の厚さのデータを取るために最適な計測器です。

### 仕様

被測定物	銅、ステンレス、アルミニウム、チタン等の金属。 ガラス、樹脂等の非金属。
測定方式	超音波パルス反射方式
使用温度範囲	-5~50°C
測定範囲*1	0.8~80.0mm
最小パイプ サイズ	外径 φ 27.2mm以上
	肉厚 1.5mm以上
表示単位	0.1mm
測定誤差*1	(0.8~19.9mm)*2 ±0.1mm
	(20.0~80.0mm)*2 ±0.5%rdg*3
繰り返し性	±0.1mm
探触子	ケーブル型専用コネクター(ケーブル長約1m)
型式	5Z10NDT-K
周波数	5MHz
外径(接触面径)	φ 13.0(φ 11.5)mm
探触子交換	お客様にて交換可能
表示方式	液晶デジタル方式(128×64) バックライト付
測定モード	S-B <sub>1</sub> 、R-B <sub>1</sub>
統計機能	データ数、最大値、最小値、平均値、標準偏差 最大保存点数: 10000点(1000点×10ブロック) (グループ分け可能)
メモリー機能	内容: データNo.、年月日時分秒、測定値、 音速データ(標準10種類、ユーザー設定5種類)
アラーム機能	上下限アラーム
外部出力	記録データ出力用USB端子(USBミニBソケット)
音速調整範囲	1000~12000m/s
電源	単3アルカリ乾電池2本
外形寸法	70×155×33(W×H×D)mm
質量(電池込)	本体: 200±10g 探触子: 50±10g
標準構成	本体、探触子1本、収納ケース、カプラント、単3アルカリ乾電池2本、USBケーブル、データ処理ソフト(CD)、ゼロ点調整用試験片(本体に付属)、取扱説明書、検査成績書、保証書

\*1: 測定範囲、測定誤差は被測定物が銅板の場合です。 \*2: ( )内は測定範囲を示しています。  
\*3: rdgは、readingの略で表示値の意味です。  
注意: 保証期間: 納入後本体は1年、探触子は6ヶ月です。  
被測定物が銅以外の場合は事前にお客様によるサンプル測定が必要です。

### オプション

パイプ用アタッチメント	型式: TI-P01A
カプラント	型式: TI-C01

### ディスプレイ

◆測定画面◆

12:34 5.2 H  
4.8 S-B

5.0 mm  
5920 m/s (23, 1)

感度設定  
測定モード  
上段: アラーム値上限設定  
下段: アラーム値下限設定  
測定値  
データ保存場所  
音速設定値

◆差分表示測定画面◆

12:34 B 10.0 H  
M 9.5 R-B

DIFF -0.5 mm  
-5.0%  
TABLE1  
(23, 1)

基準値  
実測値  
差分表示 mm  
差分表示 %

◆統計表示測定画面◆

12:34 MAX 5.1 H  
MIN 4.9 R-B

MEAN 5.0 mm  
SD 0.01  
N: 20/20

最大値  
最小値  
平均値  
標準偏差

※ご使用の際は取扱説明書をお読みください。  
※カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。

測定器の総合商社  
**株式会社 佐藤商事**  
SATO SHOUJI INC.

〒211-0063 川崎市中原区小杉町 1-403 武蔵小杉タワープレイス 5階

☎(044) 738-0622  
FAX: 044-738-0623

ホームページ: <http://www.ureruzo.com/>

SATO 測定器 .COM: <http://satosokuteiki.com/>