

# 超音波リークディテクターカメラで工場の無駄を排除

リークディテクターカメラ

FLIR 赤外線サーモグラフィ搭載

バルブ検査/スチームトラップ診断機能付き

# MJ-LKS V3A

最新の超音波設備診断テクノロジーで  
工場の無駄な出費をなくそう!

**特許:「ダイナミックターゲット」**

「エア漏れ」をキャッチすると画面に「ターゲット枠(○+)」が出現!

**画期的「エア漏れ」点検「お助けアイテム」!**

「エア漏れ」にともなう「超音波」を「音」で聴いて「カメラ」で特定! / 画像撮影・パソコン取り込み:「撮った画像で手早く報告」!

工場内で生じる漏れ箇所を探知し、  
漏れの再発防止を行えば、  
年間数十億円単位の無駄の排除ができ、  
地球環境保全に貢献できる!!

**「年間消失金額」「年間漏れ量」の  
参考値表示モードつきで登場**



- 電池残量
- 消失流量(参考値)
- 年間消失額(円も可)
- 漏れ箇所があるとターゲット枠が表示される
- K値:0-100(漏れレベル)
- 検知実行値



「漏れ検知」  
ターゲットマーク「出現」



イノベーショントロフィー  
2013年 INOVA PARIS

## 最新の超音波設備診断テクノロジーで工場の無駄な出費をなくそう!

**見える!**

**ダイナミックターゲット**

「漏れ(超音波)」を検知すると  
○ や ⊕ のマークが出現。



**聴こえる!**

**ヘッドフォン**

ヘテロダイン技術で超音波を可聴音に変換。  
リークの場合「シュー」という疑似音が  
明瞭に聴こえます。

鉄塔や配電盤の電氣的異常:  
「ブーン、ブーン/ ジジジ」



**撮れる!**

**「カメラ機能」でその場面をキャッチ登録**

報告書も簡単作成。



**赤外線サーモグラフィ画像モード V3A**

測定値 | バッテリー残量表示(5%ごと)

感度レベル: INT | 106db

センサー種類: E:0.95

現在の放射率: ε

ターゲットマーク: ⊕

放射率: ESC. | 戻る

測定値: T = 62.3°C

最大値: 162.4°C

最小値: 29.6°C

100%

方式	超音波式リークディテクター: 圧縮空気漏れ等、問題箇所に発生する超音波を検知します。 検知対象: ●エア他ガスリーク ●真空リーク ●コロナ放電等 ●ベアリングチェック ●スチームトラップチェック ●摩擦:ベルトスリップ ●指の摩擦	供給電源/駆動時間	ニッケル水素充電池(NiMH) / 約5時間(フル充電後/充電時間2.5時間) モニター上に残量(%)表示
参考感度(検知能力)	φ0.1mm孔 / 3bars(約3気圧): 20mの距離から	超音波センサー	超音波帯域巾: ±2KHz(-6dBにおける) 中央周波数: 40KHz±1KHz 検知周波数の調整範囲: 30~50KHz(初期設定値:42kHz) 感度調整: 40~106dB
ディスプレイ	5.7インチカラーディスプレイ バックライト付き 640x480ピクセル	ヘッドホン	ボリューム調整(0~10)
ダイナミックターゲット表示	検知モード: 漏れ近傍で 大小の白色の円形ターゲット枠(○+)の出現 評価モード: 漏れ近傍で 大小の色付きの円形ターゲット枠(○+)の出現 測定実効値(評価レベル/参考漏れ流量/金額)の画面表示	環境条件	-10~+50°C, 0~85%RH(結露無きこと)
画像記録	bmp(ビットマップ)形式 ナンバー/設備名/撮影日時/データ...GAIN.RMS.(参考値: m³/h・V/年) パソコンへ取り込み可(1,000枚)	サイズ/重量	H310 × W165 × D65mm/ 約840g(電池含む)
		付属品	超音波検知カメラ本体 MJ-LKS V3A/ ABS樹脂ケース ヘッドホンLKS-EAR/ パソコン用USBケーブル/ ACアダプター/ 取扱説明書
		オプション	フレキシブルプローブ(LKS-400MM)、コンタクトプローブ(LKS-ST3) ネックストラップ付き本体カバー(LKS-CA2)、超音波発生器SONIC-13

※ガスリークの検知可能ですが、防爆ではありません。