

# 複合型ガス検知器 XP-3168



低濃度可燃性ガスと酸素を  
1台で同時検知、  
同時表示します

検知対象ガスはP15~24  
「対象ガス種別INDEX」より  
お選びください。



### 用途

- ガス爆発、酸欠、中毒防止（石油化学工場、石油備蓄、石油精製工場、地下作業現場）

### 特長

- わかりやすい2つの表示方法  
ガス濃度がわかりやすいデジタル表示とガス濃度レベルがわかりやすいアナログバー表示を採用。
- 大きくて明るい警報表示  
測定者に危険濃度を知らせる警報機能、赤ランプ点滅機能付きです。
- 小型・軽量  
手に持ちやすいデザインで、重さはわずか450g。
- 省電力  
電池使用時間が従来機種より約2倍。
- 2種類の電源を使用可能  
単3形アルカリ乾電池またはACアダプタ（オプション）の2つの電源で使用できます。

- 流量異常検知機能  
ポンプの目詰り等の異常を自己診断してお知らせします。
- オートレンジ切替機能  
LレンジとHレンジがガス濃度にあわせて自動的に切り替ります。
- 複数のガス濃度を直読可能（オプション）  
校正ガス曲線表なしで5種類のガスまで直読可能。  
※ガスの組み合わせにより対応できない場合がありますのでお問い合わせください。
- ロガー機能（オプション）  
5秒ごとのサンプリングで約10時間分のデータ保存が可能。
- 本質安全防爆構造（センサ部は耐圧防爆構造）

### 仕様

型式	XP-3168	
対象ガス	可燃性ガス及び可燃性溶剤の蒸気*1 ※対象ガスをご指定ください	酸素
採取方式	自動吸引式	
検知原理	接触燃焼式	隔膜ガルバニ電池式
検知範囲（サービスレンジ）	0~5000ppmまたは0~10000ppm	0~25.0vol% (25.1~50.0vol%)
指示精度*2	Hレンジ:フルスケールの±5% Lレンジ:フルスケールの±10%	±0.3vol% (JIS T 8201 準拠)
警報設定値	250ppmまたは500ppm	18.0vol%
表示方式	液晶デジタル（バックライトつき） デジタル数値表示/デジタルバー表示*3	
警報方式	ガス警報時:ブザー、赤色ランプ点滅 故障警報時:ブザー、赤色ランプ点滅、液晶表示	
防爆構造	Exibd II BT3（本質安全防爆+耐圧防爆）*4	
使用温度湿度範囲	0~40℃、95%RH以下（但し、結露なきこと）	
電源	単3形アルカリ乾電池4本	
連続使用時間*5	アルカリ乾電池使用時:約20時間（メタン仕様の場合約15時間）（無警報時、20℃、バックライトOFF時）	
外形寸法	W82×H162×D36mm	
重量	約450g（電池除く）	
標準付属品	レーザーケース、単3形アルカリ乾電池4本、ガス導入管（1m）、ドレンフィルタ、フィルタエレメント、吸引パイプ、吸引パイプ用ゴム	
オプション	ガス導入管、ミキサ、ログデータ収集セット（CD-ROMソフトウェア+USBケーブル）、ACアダプタ*6	

- \*1 ご指定されたガスによって「XP-3128（熱線型半導体式センサタイプ）」をご用意する場合があります。
- \*2 同一測定条件による。
- \*3 デジタルバー表示は可燃性ガスがメイン表示の場合のみ。
- \*4 水素・アセチレンは防爆構造適用外です。
- \*5 環境条件、使用条件、保存期間、電池メーカーなどにより異なる場合があります。
- \*6 ACアダプタ使用時は防爆構造適用外です。

### 各種検定合格品

- 本質安全防爆構造 Exibd II BT3  
（センサ部は耐圧防爆構造）
- CE（指定要）

### ガス種の指定について

XP-3168-  - 酸素  
 の中にガス種を入れてご指定下さい。

### 各部名称

