

金属検出機

WCM72シリーズ

New Line Up お客様のご要望に応じ、カスタマイズが可能

ベルト幅は400mmから1500mmまで、自由に高さ設定

大きなものまで高感度に検査

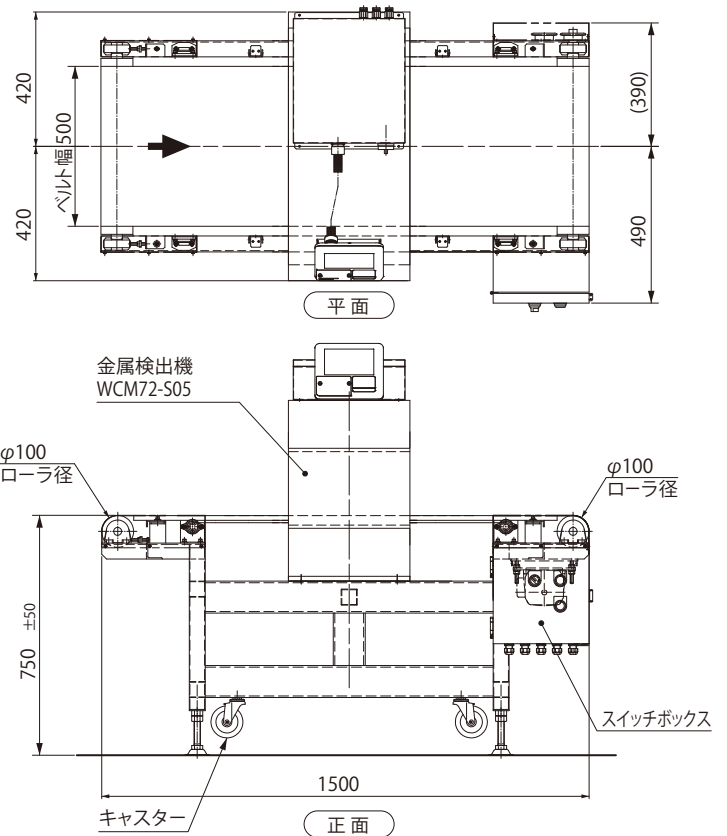


METAL DETECTOR

仕様

モデル	WCM72-S05	WCM72-S06
コンベアベルト幅	500mm	600mm
コンベア機長	1500mm	
搬送方式	ウレタンベルト	
ベルト速度	20m / min	
表示部	7インチタッチパネルカラー液晶	
操作方法	タッチパネル(WVGA)、キースイッチ	
登録品種数	1000	
通信機能	ModbusTCP / ModbusRTU / TCP/IP(ポストスクリプト対応プリンタ) / USB(USBメモリに履歴保存・画像取込用)	
外部入力	シンク/ソース入力 4点	
外部出力	PhotoMOS 接点出力 7点	
防塵・防水仕様	---	
動作温度・湿度範囲	0~40℃、湿度85%以下(結露しないこと)	
電源	三相200V	
材質	センサーヘッド部: アルミニウム コントロール部: ステンレス 表示部: ABS樹脂 コンベア部: フェノール樹脂、ステンレス、アルミニウム モーターBOX: ステンレス 脚部: 鉄	

※ 検出感度につきましては製品及び検出部の大きさにより異なります。



単位: mm

WCM72-S0 5 外観図

カスタマイズ例 WCM72-S750T

20kg~30kgの大袋に入った商品も立たせて検査可能
詳しくは、お問い合わせください。



AND 株式会社 **イーアンド・ティ**

本社: 〒170-0013 東京都豊島区東池袋3丁目23番14号
TEL.03-5391-6128(直) FAX.03-5391-6129

- 札幌出張所 TEL.011-251-2753(代) FAX.011-251-2759
- 仙台営業所 TEL.022-211-8051(代) FAX.022-211-8052
- 宇都宮営業所 TEL.028-610-0377(代) FAX.028-633-2166
- 東京北営業所 TEL.048-592-3111(代) FAX.048-592-3117
- 東京南営業所 TEL.045-476-5231(代) FAX.045-476-5232
- 静岡営業所 TEL.054-286-2880(代) FAX.054-286-2955
- 名古屋営業所 TEL.052-726-8760(代) FAX.052-726-8769
- 大阪営業所 TEL.06-7668-3900(代) FAX.06-7668-3901
- 広島営業所 TEL.082-233-0611(代) FAX.082-233-7058
- 福岡営業所 TEL.092-441-6715(代) FAX.092-411-2815

<http://www.aandd.co.jp>

⚠ 安全上のご注意

● ご使用の際は取り扱い説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

測定器の総合商社
株式会社 佐藤商事
SATO SHOUJI INC.

〒211-0063 神奈川県川崎市中原区小杉町1-403 武蔵小杉タワープレイス5階

☎: **044-738-0622**

FAX: **044-738-0623**

<https://ureruzo.com> <https://satosokuteiki.com/>

Modbus® は、AEG Schneider Automation International社の
商標または登録商標です。

※ 外観及び仕様は改良のため、お断りなく変更することがあります。

● 本カタログの内容は2018年10月現在のものです。

*WCM72-S05-ADJC-02-CR3- 18a03GP