

超音波厚さ計

TI-120T

ISO9001



JQA-0950

塗膜下測定など小型ボディに多機能搭載 大容量データメモリー付き厚さ計

◆ 特長

● 塗膜下の厚さ測定

探触子を塗装の上から当てるだけで母材の厚さが測定可能。

● データメモリー機能

最大10,000点のデータを保存でき、簡単にデータ管理が可能。(グループ分けも可能)

● パソコンへのデータ通信機能

USBケーブルを接続して測定データをパソコンに転送が可能。

● 探触子交換

探触子を交換することで、幅広い範囲の測定が可能。

● 差分表示、上下限アラーム機能

入力した基準値と測定値との差を厚さ(mm)と比率(%)で表示。上下限アラーム値を設定すればブザーにてお知らせ。

● 統計処理

データ群毎に最大値、最小値、平均値、標準偏差を演算。

● 多用途

専用測定モードや感度(GAIN)切替機能の搭載で、パイプ、アルミニウム、樹脂等も安定した測定が可能。

● 音速メモリー機能

標準10種類の音速以外に、5種類の音速を自由に登録可能。



TI-120T

▶ パイプ用アタッチメント(オプション)

※写真はパイプ用アタッチメントを探触子に装着した状態



TI-P01A

超音波厚さ計TIシリーズは45000台以上の納入実績が証明するように標準ツールとして高い評価を受けています。
ノギス、マイクロメーターとは異なり片面から探触子を当てるだけで非破壊で厚さを計測できます。



JFE アドバンテック 株式会社

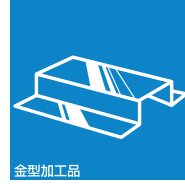
JFE

超音波厚さ計

TI-120T

超音波厚さ計の使用例

- ▶ 圧延加工・機械加工・押出成型品の仕上り寸法測定による品質管理
- ▶ 建設機械の磨耗、減肉検査
- ▶ 金属加工品の仕上げ厚さ検査
- ▶ ボイラー冷却用パイプの腐食検査
- ▶ 樹脂材料の各種タンク・容器の製品厚さ検査
- ▶ 照明ポール・道路標識ポールの腐食検査
- ▶ 危険物貯蔵タンク、配管、船体、工場設備などの減肉、腐食検査



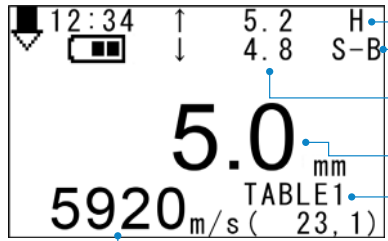
仕様

| | | |
|--------------|--|------------|
| 型式 | TI-120T | |
| 被測定物 | 鋼、ステンレス、アルミニウム、チタン等の金属。 ガラス、樹脂（塗装無測定時）等の非金属 | |
| 測定方式 | 超音波パルス反射法 | |
| 使用温度 | -5~50℃ | |
| 塗膜下測定 測定範囲*1 | 3.0~20.0mm | |
| 最小パイプサイズ | 外径 | φ 27.2mm以上 |
| | 肉厚 | 3.0mm以上 |
| 塗膜無測定 測定範囲*1 | 1.5~90.0mm (0.4~250.0mm)*2 | |
| 最小パイプサイズ | 外径 | φ 27.2mm以上 |
| | 肉厚 | 1.5mm以上 |
| 表示単位 | 0.1mm | |
| 測定誤差*1 | 0.4~19.9mm*3 ±0.1mm | |
| | 20.0~250.0mm*3 ±0.5%rdg*4 | |
| 探触子 | ケーブル一体型専用コネクター（ケーブル長約1m） | |
| 標準付属探触子 | T型探触子：7Z10NDT-T | |
| 外径（接触面径） | φ 13.0（φ 11.5）mm | |
| 探触子交換 | お客様にて交換可*5 | |
| 追加交換可能探触子 | K型/L型/B型探触子*6 | |
| 表示方法 | 液晶デジタル方式（128×64）バックライト付き | |
| 測定モード 塗膜下測定 | B1、B2 | |
| 測定モード 塗膜無測定 | S-B1、R-B1 | |
| 統計機能 | データ数、最大値、最小値、平均値、標準偏差 最大保存点数：10000点（1000点×10ブロック） （グループ分け可能） | |
| メモリー機能 | 内容：データNo.、年月日時分秒、測定値、 音速データ（標準10種類、ユーザー設定5種類） | |
| アラーム機能 | 上下限アラーム | |
| 外部出力 | 記録データ出力用USB端子（USBミニBソケット） | |
| 音速調整範囲 | 1000~12000m/s | |
| 電源 | 単3アルカリ乾電池2本 | |
| 外形寸法 | 70×155×33（W×H×D）mm | |
| 質量（電池込） | 本体：200±10g 探触子：50±10g | |
| 標準構成 | 本体、T型探触子1本、収納ケース、カブラント、 単3アルカリ乾電池2本、USBケーブル、データ処理ソフト（CD）、 ゼロ点調整用試験片（本体に付属）、 取扱説明書、検査成績書、保証書 | |

- *1：測定範囲、測定誤差は被測定物が鋼板の場合です。
 *2：（ ）内はオプション探触子を使用した場合の最小、最大値です。
 *3：測定範囲はオプション探触子を使用した場合の誤差も含んでいます。
 *4：rdgは、readingの略で表示値の意味です。
 *5：T/K/L型探触子はお客様にて自由に付け替え可能ですが、B型探触子への交換は弊社工場での引き取り調整が必要です。
 *6：TI-120TにはT型探触子が標準付属されます。その他、探触子への交換は別途有償になります。K型/L型/B型探触子は塗膜下測定はできませんのでご注意ください。
- 注意：保証期間は本体、出荷後1年、探触子はお荷後6ヶ月です。
 材質により音速が異なる為、被測定物が鋼以外の場合はお客様による音速設定が必要です。
 TI-120Tは標準10種の音速以外に5種類の音速を自由に登録頂けます。

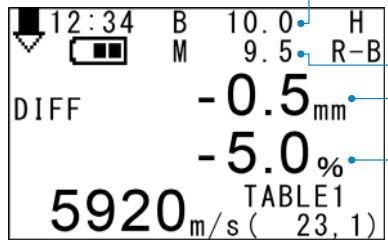
ディスプレイ

アラーム測定画面



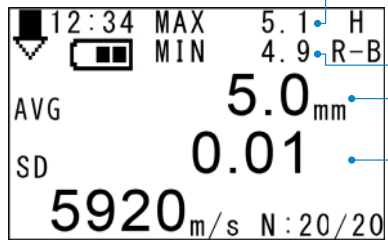
- 感度設定
- 測定モード
- 上段：アラーム値上限設定
下段：アラーム値下限設定
- 測定値
- データ保存場所
- 音速設定値

差分測定画面



- 基準値
- 実測値
- 差分表示 mm
- 差分表示 %

統計計算測定画面



- 最大値
- 最小値
- 平均値
- 標準偏差

交換可能探触子

| 名称 | 型式 | 測定範囲 | 周波数 |
|-------|------------|--|--------|
| T型探触子 | 7Z10NDT-T | 塗膜下測定： 3.0~20.0mm 塗膜無測定： 1.5~90.0mm | 7.5MHz |
| B型探触子 | 10Z10NDT-B | 0.4~15.0mm | 10MHz |
| K型探触子 | 5Z10NDT-K | 0.8~80.0mm | 5MHz |
| L型探触子 | 5Z10NDT-L | 3.0~250.0mm | 5MHz |

オプション

| 名称 | 型式 |
|-----------------|---------|
| パイプ用 アタッチメント | TI-PO1A |
| カブラント | TI-C01 |

*ご使用の際は取扱説明書をお読みください。 * カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。

JFE アドバンテック 株式会社
 JFE URL: <http://www.jfe-advantech.co.jp/>

- 本社・本社工場 〒663-8202 兵庫県西宮市高畑町3-48
 TEL. 0798-66-1508 FAX. 0798-65-7025
 (計測診断事業部 大阪営業部)
- 東京本社 〒111-0051 東京都台東区蔵前2-17-4 (JFE蔵前ビル2F)
 TEL. 03-5825-7362 FAX. 03-5825-5591
 (計測診断事業部 東京営業部)
- 東北支店 TEL. 022-711-7535 FAX. 022-711-7534
 名古屋支店 TEL. 052-565-0070 FAX. 052-565-0072
 中国・四国支店 TEL. 086-440-1580 FAX. 086-447-3309
 九州支店 TEL. 092-263-1671 FAX. 092-263-1675
 東日本事業所 TEL. 043-262-4238 FAX. 043-262-4296
 西日本事業所(倉敷) TEL. 086-447-4596 FAX. 086-447-4605
 西日本事業所(福山) TEL. 084-945-3568 FAX. 084-945-5054

測定器の総合商社
株式会社 佐藤商事
 SATO SHOUJI INC.

〒211-0063 神奈川県川崎市中原区小杉町1-403 武蔵小杉タワープレイス5階
☎: 044-738-0622
 FAX: 044-738-0623
<https://ureruzo.com> <https://satosokuteiki.com/>